

Technologia drobnych napraw lakierniczych



MARCIN RACZKOWSKI

DORADCA TECHNICZNY
DUPONT REFINISH

NAPRAWIANE FRAGMENTY SAMOCHODOWYCH POWŁOK LAKIERNICZYCH ZAWSZE RÓŻNIĄ SIĘ NIECO ODCIENIEM OD POWIERZCHNI POKRYTYCH FABRYCZNIE. MOŻNA JEDNAK RÓŻNICĘ TĘ ZNACZNIE ZMINIMALIZOWAĆ I UCZYNIĆ NIEZAUWAŻALNĄ

Zadowalający efekt optyczny drobnej naprawy lakierniczej zależy głównie od precyzji kolorystycznego doboru materiału naprawczego i techniki jego aplikacji z wykorzystaniem metody cieniowania. Oba te warunki wymagają zastosowania nowoczesnych technologii przedstawionych w tym artykule na przykładzie rozwiązań opracowanych przez DuPont Refinish.

Spektrofotometr Chromavision®

To nowe narzędzie kolorymetryczne w połączeniu z elektronicznymi narzędziami wyszukiwania receptur ColorQuick Pro® lub program rozszerzony o gospodarkę magazynową ColorNet Pro® umożliwia dzięki opatentowanej technice pomiarowej szybki i bardzo dokładny dobór i korektę odcienia przygotowywanego materiału na-

prawczego. Ważne są jednak przy tym nie tylko konstrukcyjne cechy samego przyrządu, lecz także procedury określające sposób jego użycia.

Powierzchnia, na której wykonuje się pomiar, musi być czysta i gładka, gdyż kurz lub rysy wpływają na jego dokładność. Dlatego należy miejsce przeznaczone do pomiaru wyczyścić, odtłuścić i wypolować. Idealnie czyste powinny być też wzorce przeznaczone do kalibracji urządzenia, lecz do ich czyszczenia nie można używać standardowych środków czyszczących, ponieważ zawierają składniki wybielające, ani żadnych rozpuszczalników, a tylko ciepłej wody i miękkiej szmatki. Kalibrację trzeba przeprowadzić przy tej samej temperaturze i wilgotności powietrza, w jakiej będą dokonywane pomiary. Nie wolno ich jednak wykonywać na ciepłych powierzchniach, gdyż niektóre pigmenty są termochromatyczne, czyli zmieniają kolor pod wpływem temperatury.

Każdy pomiar powinien być wykonany trzykrotnie w różnych miejscach znajdujących się w pobliżu naprawianej strefy. Światło zewnętrzne nie wpływa na wyniki pomiaru, gdyż ChromaVision® do oświetlenia badanej powierzchni wykorzystuje własne źródło światła. Dokładność doboru koloru i odcienia powinna być zawsze sprawdzona ostatecznie poprzez wykonanie próbnego natrysku materiału, przygotowanego według uzyskanej receptury.



FOT. DUPONT



SPEKTROFOTOMETR CHROMOVISION® WRAZ Z AKCESORIAMI MIEŚCI SIĘ W PORĘCZNYM FUTERALE

Naprawa punktowa z cieniowaniem

Tak nazywa się miejscową odbudowę powłoki lakierniczej, gdy wykonywane w tym celu prace nie wykraczają poza obręb jednego elementu nadwozia, a strefa uszkodzona o powierzchni nie większej niż 1 dm kw. (10 cm x 10 cm) znajduje się w odległości ponad 30 cm od jego krawędzi. Podczas tej naprawy odtwarza się wszystkie uszkodzone warstwy oryginalnej powłoki, a więc:

- ▶ grunt antykorozyjny (jeżeli uległa odstonięciu powierzchnia metalu),
- ▶ szpachlę,
- ▶ podkład wypełniający,
- ▶ warstwę wierzchnią.

Warstwa wierzchnia może się składać z emalii typu 2K (np. Centari® 5035, Im-

ron Elite) lub z lakieru bazowego wodorozcieńczalnego (np. Cromax®) pokrytego lakierem bezbarwnym (np. DuPont Refinish: 3750 S, 3800 S). Drugi z tych rodzajów lakierniczych pokrycia pozwala odtwarzać (w przeciwieństwie do pierwszego) dekoracyjne efekty metaliczne i perłowe pod warunkiem zastosowania specjalnego środka umożliwiającego ich pojawienie się na tak niewielkiej powierzchni.

Należy jednak pamiętać, iż przy niektórych kolorach powłok wykonanie naprawy punktowej jest w ogóle niemożliwe, o czym w każdym takim wypadku zawiadamia system informacji kolorystycznej DuPont Refinish.

Optyczne ujednolicenie odcienia strefy naprawionej z pozostałą częścią powłoki na danym elemencie wykonuje się, stosując

metodę jej cieniowania, czyli przekraczania granic odtworzonego fragmentu coraz cieńszą warstwą lakieru bazowego. Jeżeli uszkodzenie ma powierzchnię przekraczającą 1 dm kw. lub znajduje się w pobliżu krawędzi, należy przeprowadzić cieniowanie na sąsiednim elemencie lub sąsiednich elementach, zależnie od tego, jakiej części nadwozia dotyczy wykonywana naprawa.

Proces technologiczny

Przygotowanie powierzchni do aplikacji zewnętrznych materiałów renowacyjnych rozpoczyna się od nałożenia podkładu nawierzchniowego 2K i jego oszlifowania na sucho papierem ściernym o ziarnistości P400-P500 lub na mokro papierem P1000-P1200. Strefę cieniowania należy zmatować papierem ściernym (np. 3M Tri-

KONKURS!

Możesz wygrać jeden z trzech zestawów, złożonych z kurtki jesiennej + polaru, koszulki polo i pendrive'a firmy Delphi,

jeśli zakreślisz właściwe propozycje odpowiedzi na pytania 1, 2, 3, 4 oraz wyczerpująco opiszesz kwestię poruszoną w pytaniu 5. Nie znasz niektórych odpowiedzi lub nie jesteś ich pewien? Przeczytaj w tym wydaniu artykuł „Samochodowe systemy elektroniczne”, następnie wypełnij kupon zamieszczony poniżej i wyślij go na adres redakcji do 31 marca 2010 r. (decyduje data stempla pocztowego) albo też skorzystaj z formularza dostępnego na stronie: www.e-autonaprawa.pl.

W poprzednim konkursie zestaw nowoczesnych preparatów dla kierowców firmy Liqui Moly otrzymali: Joanna Brodło z Tuchowa, Marcin Koza z Legnicy, Aleksandra Dobosz z Kunic, Lech Brukiewicz ze Strzelna oraz Krzysztof Maciąg z Gdańska. Gratulujemy!

PYTANIA KONKURSOWE

1. Nieprawidłowości działania elektronicznie sterowanych układów w samochodzie wykrywa za pomocą przeprowadzanych testów:

- ☐ a. tester diagnostyczny
- ☐ b. zainstalowany w pojeździe sterownik mikroprocesorowy
- ☐ c. czytnik kodów samodiagnozy
- ☐ d. lampka kontrolna na tablicy wskaźników

2. Złącze diagnostyczne do komunikacji z testerami znajduje się zazwyczaj:

- ☐ a. na kadłubie silnika
- ☐ b. w centralnym sterowniku
- ☐ c. z prawej strony kolumny kierownicy
- ☐ d. w skrzynce bezpieczników elektrycznych

3. W Polsce system OBD II jest obowiązkowy dla samochodów wyprodukowanych po roku:

- ☐ a. 1996
- ☐ b. 2000
- ☐ c. 2001
- ☐ d. 2002

4. Jeśli w kodzie usterki na pierwszym miejscu występuje litera C, niesprawność dotyczy:

- ☐ a. silnika
- ☐ b. układu klimatyzacji
- ☐ c. podwozia
- ☐ d. instalacji elektrycznej

5. Jak mogą być kasowane zapisy usterek w pamięci mikroprocesorowego sterownika?

.....

.....

.....

Imię i nazwisko uczestnika konkursu

Dokładny adres

Telefon e-mail

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do przeprowadzenia niniejszego konkursu (ustawa z 29.08.1997 o ochronie danych osobowych)

Formularz elektroniczny znajduje się na stronie:
<http://e-autonaprawa.pl/konkurs>

Prosimy
przesłać pocztą
lub faksem:
071 343 35 41

Autonaprawa

pl. Nowy Targ 28/16

50-141 Wrocław

Autonaprawa

DELPHI