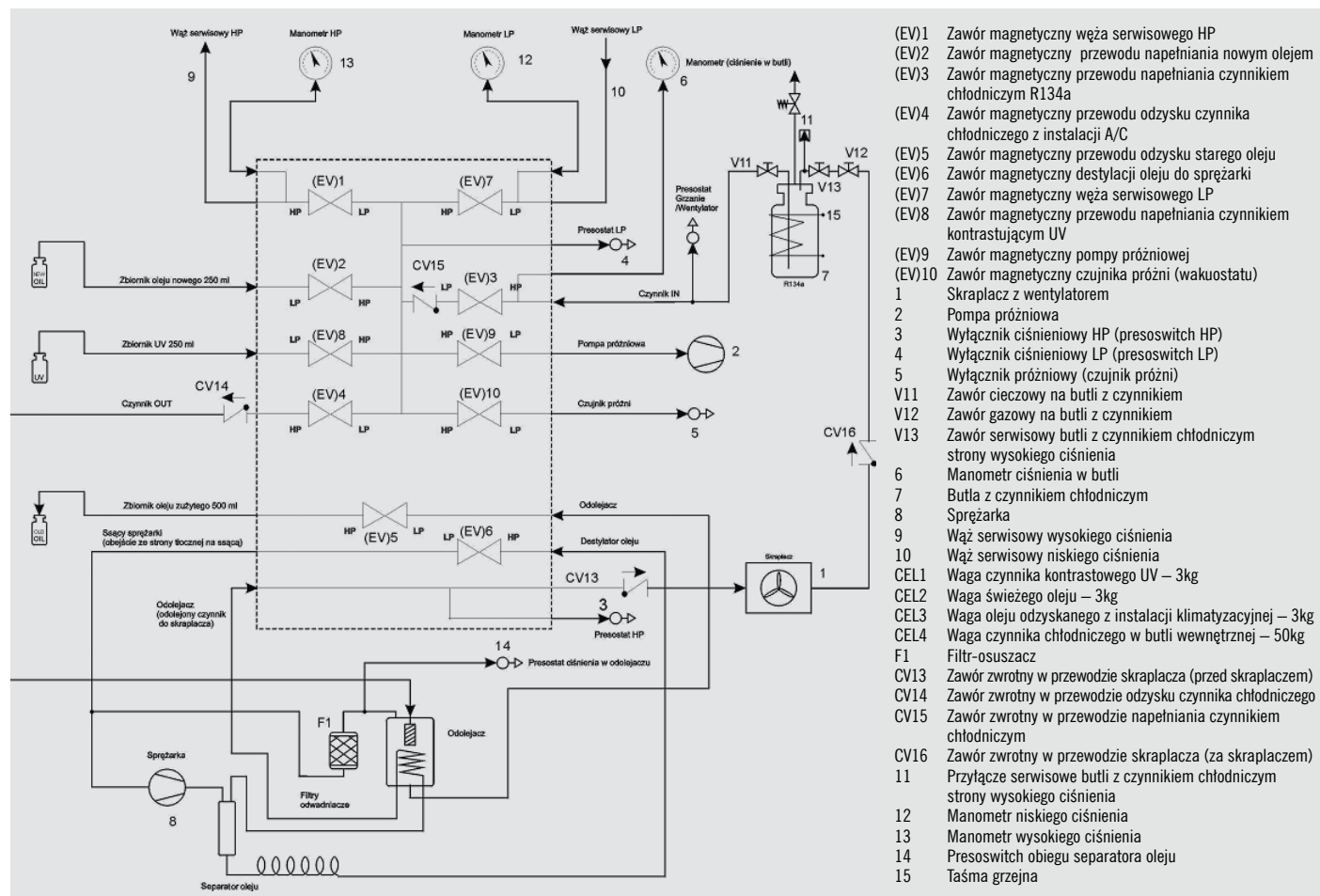




ELEMENTY KONSTRUKCJI URZĄDZENIA BEHR ECO PRO 3001

czynnika chłodniczego oraz ilości oleju w instalacji. Operator musi tylko zdecydować, czy wraz z regeneracją czynnika chce dokonać automatycznego dodania oleju i czynnika barwiącego. Po potwierdzeniu wszystkich podjętych decyzji rozpoczyna się właściwa praca urządzenia w trybie automatycznym.

Ekran konfiguracji trybu automatycznego daje też użytkownikowi możliwość wyboru poszczególnych elementów pełnego cyklu serwisowego, które mają być wykonane w trybie automatycznym. Ustawienia te są zapisywane w pamięci urządzenia i będą pojawiać się przy następnych uruchomieniach trybu automatycznego aż do momentu zmiany jego parametrów.

Podczas pracy w trybie automatycznym wykonywane są kolejno:

- ▶ odzysk czynnika z instalacji (z wyświetlaniem informacji o jego wynikach),
- ▶ test ciśnienia (według procedury ustalonej w menu „Ustawienia”),
- ▶ napełnianie instalacji.

Po ich zakończeniu i skontrolowaniu szczelności układu metodą ujawniania wycieków promieniami należy uruchomić klimatyzację i za pomocą czujnika temperatury stwierdzić skuteczność schładzania powietrza nawiewanego do kabiny.

Praca w trybie ręcznym pozwala na wykonywanie przez operatora dowolnej fazy procesu serwisowego. W fazie opróżniania układu wybierać można między opcją odzysku całego czynnika a określeniem konkretnej ilości czynnika chłodniczego do odzyskania. Odzysk oleju następuje po wyborze i uruchomieniu odpowiedniej procedury i kończy się wyświetleniem komunikatu o poprawnym jej zakończeniu i o ilości odzyskanego oleju.

W trybie ręcznym wytwarzanie podciśnienia i test próżni mogą być wykorzystywane do celów diagnostycznych, niezależnych bezpośrednio od cyklu serwisowego, lecz związanych np. z przeprowadzoną naprawą, usunięciem nieszczelności lub płukaniem układu.

FOT. MAR-ART BEHR, MAGNETI MARELLI

NAJWIĘKSZE WYMAGANIA



Małgorzata Kluch
Marketing manager GG Profits

W ostatnich latach niemal każda większa firma produkcyjna lub handlowa w Polsce wykorzystuje w swym wewnętrznym transporcie wózki widłowe i chce, by były one maksymalnie niezawodne oraz bezpieczne.



Ze względu na rodzaj zużywanej energii wózki dzielą się na akumulatorowe i spalinowe. Wśród tych ostatnich silniki wysokoprężne coraz częściej ustępują miejsca bardziej „czystym” gazowym, zasilanym LPG. Przy spalaniu gazu bardzo istotna jest wysoka sprawność układów zapłonowych, zależna w głównej mierze od jakości przewodów wysokiego napięcia.

Przewody ferrytowe Sentech cieszą się więc doskonałą opinią wśród „gazowych wózków”, zwłaszcza że ich producent – firma GG Profits – przygotowała specjalnie skonstruowane kable z końcówkami zakładanymi na świecę.

Tak hermetyczna konstrukcja jest w tym wypadku rozwiązaniem optymalnym, ponieważ wózek widłowy pracuje często w trudnych warunkach środowiskowych. Narażony jest na długotrwałą pracę, wysokie temperatury, zapylenie, przeciążenia i drgania wywołujące jazdą po nierównych nawierzchniach.

Przeznaczone do wózków widłowych przewody Sentech zostały przebadane laboratoryjnie pod względem konstrukcyjnym i surowcowym. Wyniki wszechstronnych testów nie budzą żadnych zastrzeżeń.

Dzięki zaawansowanej technologii wózek widłowy, w którym zastosowano przewody

zapłonowe Sentech, bez trudu przechodzi też badania techniczne Urzędu Dozoru Technicznego w zakresie poprawności działania.

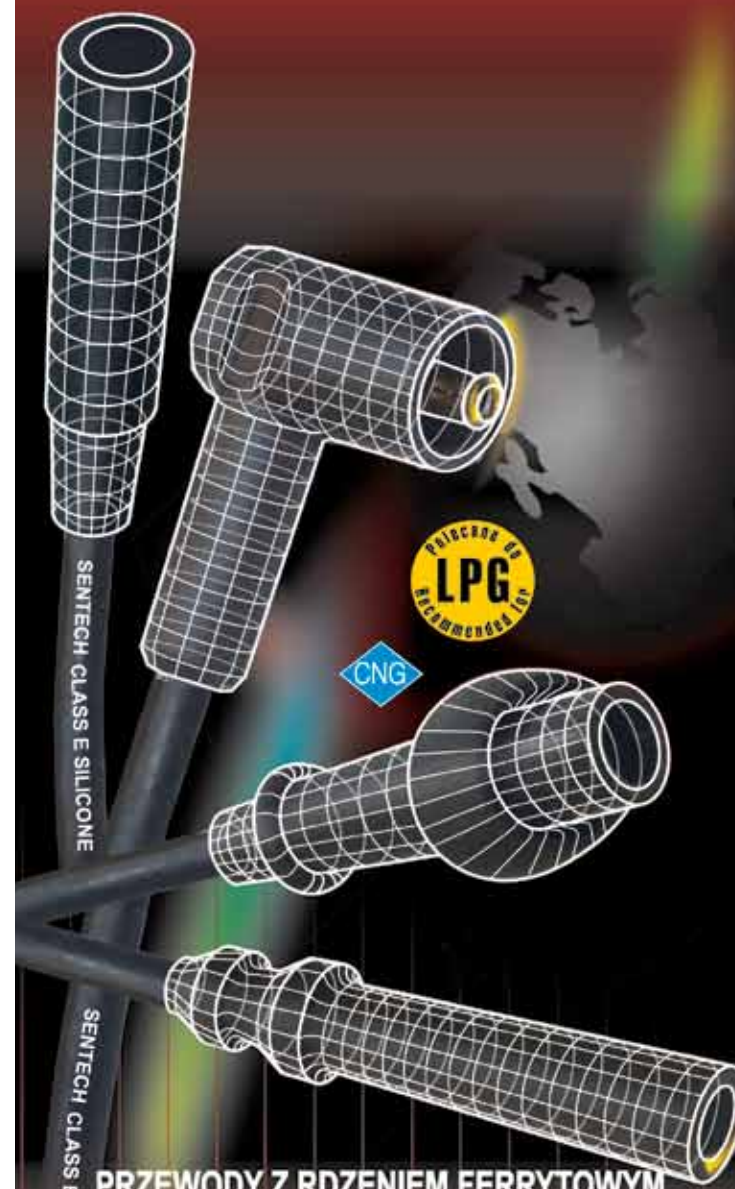
Jego układ zapłonowy jest kompatybilny z innymi systemami i urządzeniami zainstalowanymi w tym specyficznym pojeździe. Nie powoduje na przykład zakłóceń sygnalizacji dźwiękowej i w ogóle nie koliduje z układami elektrycznymi i elektronicznymi wózka. Nie emituje również zakłóceń elektromagnetycznych na zewnątrz.

Zastosowanie wysokiej klasy przewodów Sentech zapewnia bezpieczną eksploatację wózków oraz wyklucza ich awaryjność powodowaną przez usterki układu zapłonowego. Użytkownicy mają pewność, że wyprodukowane przez tę firmę wiązki odznaczają się bardzo wysoką jakością, gdyż zostały wprowadzone do produkcji po wykonaniu wielu rygorystycznych badań elektrotechnicznych i wytrzymałościowych w firmowych i niezależnych laboratoriach badawczo-kontrolnych.



SENTECH® HIGH POWER

* **INDUCTIVE IGNITION LEADS SET**
PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM



PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM

W przewodach najważniejszy jest rdzeń - to on przewodzi prąd !

* Jedyny w Polsce producent przewodów zapłonowych z rdzeniem ferrytowym

PRODUCENT: GG Profits Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 6/8, 95-200 Pabianice
e-mail: sentech@sentech.pl
tel./fax +48 42 214 51 50, fax +48 42 227 19 32

www.sentech.pl