

nam służyć przez wiele lat, ale jest mniej wygodny. W efekcie rozważania różnych „za i przeciw” większość inwestorów wybiera podnośniki jako wyposażenie do nowych obiektów.

Najbardziej uniwersalne są podnośniki 2-kolumnowe. Tu sugerowałbym wybór dźwigników o większej niż dotychczas nośności. Dawniej wystarczał udźwig 2,5 T. Teraz zalecałbym wybierać podnośniki o udźwigu 3,5-4 T.

Podnośniki 4-kolumnowe i nożycowe skonstruowano do bardziej specjalistycznych zastosowań. Historycznie wcześniejszą konstrukcją jest dźwignik 4-kolumnowy, kiedyś bardzo popularny w zastosowaniach diagnostycznych i do ustawiania geometrii. Ze względu na swoje duże gabaryty i dość niewygodną obsługę jest obecnie rzadko stosowany jako wyposażenie serwisów samochodów osobowych. W zasadzie nie występuje również jako element wyposażenia nowoczesnych stacji kontroli pojazdów. Jego nadal warte uwagi zalety to: duża odległość punktów podparcia płyt najazdowych, możliwość stosowania najazdów o długości ponad 5 metrów i znaczne udźwigi. Dzięki temu podnośnik 4-kolumnowy jest dobrym wyborem w przypadku diagnozowania i napraw dużych i ciężkich pojazdów dostawczych. Konstrukcja ta, mimo upływu lat, nie ulega znaczącym zmianom. Najczęściej spotyka się dźwigniki z napędem elektrohydraulicznym i linami nośnymi, a ustalenie i poziomowanie płyt zapewniają zapadki mechaniczne. Jej znaczącym atutem jest cena – wyraźnie niższa od ceny podnośnika nożycowego o porównywalnych parametrach.

Dźwignik nożycowy został skonstruowany przede wszystkim jako dźwignik diagnostyczny dla samochodów osobowych i mimo swej trzydziestoletniej historii nadal jest najczęściej stosowanym w tym zakresie urządzeniem. Używa się go przede wszystkim na stanowiskach do ustawiania geometrii, w stacjach kontroli pojazdów i na stanowiskach recepcyjnych. Umieszczenie mechanizmu podnoszącego pod płytami najazdowymi skutkuje oszczędnością miejsca, dużą wygodą obsługi, pewną techniczną elegancją i dużą uniwersalnością. Nie sprawdza się jednak zbyt dobrze jako dźwignik diagnostyczny dla współczesnych samochodów

dostawczych o dużym rozstawie osi, gdyż obciążenia skupione na końcach długich najazdów mogą powodować ich odkształcenia. Współczesne dźwigniki nożycowe są konstrukcjami bardzo nowoczesnymi, wyposażonymi w skomplikowane elektryczne układy sterowania, choć do precyzyjnego poziomowania płyt nadal używa się zapadek mechanicznych.

Najnowocześniejszym stosowanym obecnie rozwiązaniem są podposadzkowe stemplowe dźwigniki elektrohydrauliczne. Dostępne są wersje 1-, 2- i 4-stemplowe. Wersja 4-stemplowa łączy zalety dźwigników 4-kolumnowych i nożycowych. Dźwigniki tego typu są bardzo trwałe, a ceny mają zbliżone do dźwigników nożycowych w segmencie premium, co każe poważnie rozważyć możliwość nabycia tego nowoczesnego urządzenia.

Warto też przypomnieć, że dźwignik każdego rodzaju powinien być instalowany i okresowo konserwowany przez personel z uprawnieniami UDT oraz zgłoszony do właściwego Urzędu Dozoru Technicznego. Zdecydowanie odradzam też zakup używanych urządzeń bez dokumentacji wymaganej przez UDT. Trzeba też zwracać uwagę na dostępność usług serwisowych. Duże bezpieczeństwo daje w tym zakresie skorzystanie z oferty usług WSOP, która dysponuje największym serwisem urządzeń warsztatowych w Polsce.



Dominik Szymański
Kierownik ds. rozwoju wyposażenia warsztatowego
Tip-Topol sp. z o.o.

Moim zdaniem, nie można jednoznacznie stwierdzić, czy konstrukcja podnośnika nożycowego jest lepsza czy też gorsza od konstrukcji podnośnika 4-kolumnowego. Wszystko zależy od kryteriów, jakimi kieruje się klient podczas wyboru podnośnika oraz sposobu montażu urządzenia. Dla klienta stosującego kryteria estetyczne oraz dysponującego niewielką powierzchnią warsztatową podnośnik nożycowy z możliwością zamontowania w specjalnych wnękach fundamentowych będzie dużo ciekawszym rozwiązaniem niż pod-

nośnik 4-kolumnowy, ponieważ po jego złożeniu powstaje płaska podłoga, po której będą mogły dowolnie poruszać się auta. Klient, który kieruje się kryteriami ekonomicznymi i montuje podnośnik na posadźce, wybierze podnośnik 4-kolumnowy ze względu na cenę, ponieważ podnośniki te są około 20-30% tańsze od podnośników nożycowych, a montaż na posadźce odbiera podnośnikom nożycowym ich główny atut, jakim jest płaska powierzchnia warsztatu po złożeniu.



Agnieszka Baranowska
Dyrektor handlowy
Unimetal sp. z o.o.

Unimetal oferuje swoim klientom pełną gamę podnośników 2-, 4-kolumnowych, niskopodnoszących, kasetowych, podprogowych, nożycowych diagnostycznych, kolumn mobilnych do pojazdów osobowych i ciężarowych, wykonanych z wysokojakościowej stali, gwarantującej bezpieczne i długie użytkowanie. Wszystkie te podnośniki posiadają certyfikat CE oraz dokumenty uprawniające do dopuszczenia przez UDT.

Analizując profile działalności naszych klientów, dostosowujemy typ podnośnika do ich indywidualnych potrzeb. Warsztaty wykonujące głównie prace związane z wymianą materiałów eksploatacyjnych nakłaniamy do zakupu najbardziej do tego przystosowanych podnośników 2-kolumnowych. Oferowane przez nas podnośniki elektromechaniczne wyposażone są w specjalnie zaprojektowane silniki ze stosownymi zabezpieczeniami. W odróżnieniu od innych występujących na rynku mają one nakrętki: główną (z automatycznym smarowaniem) oraz bezpieczeństwa – wykonane z odpornego na zużycie brązu (nie z tworzywa sztucznego), co zwiększa bezpieczeństwo użytkowania.

Dzięki zespołowi nośnemu, stabilizowanemu dziesięcioma elementami prowadzącymi o niskim tarciu, uzyskuje się zrównoważone i stabilne podnoszenie nawet asymetrycznych obciążeń. Podnośniki wyposażone są również w stożkowy sys-

tem, samoblokujący ramiona podczas podnoszenia.

Asymetryczne ramiona umożliwiają podnoszenie pojazdów z długim podwoziem, a ich końcówki przystosowane są do łatwego montażu akcesoriów. Ramiona niskoprofilowe, równoległe do podłogi, polecane są dla samochodów sportowych i o niskim podwoziu.

Oferujemy różne możliwości połączenia kolumn: z podstawą mocowaną do posadzki (łatwe w montażu, ale wymagające najazdów), bez podstawy (przewody zasilające w posadźce lub nad kolumnami).

Różnorodność oferowanego udźwigu (2 200 kg – 5 000 kg) pozwala dostosować typ podnośnika do profilu usług świadczonych przez warsztat.

Według typów napędu rozróżniamy konstrukcje:

- mechaniczne – z mechanizmem tańcuchowym (seria SDC), z wałem Cardana (seria SDB) oraz synchroniczne z dwoma silnikami (seria PSD i SDE);

- elektrohydrauliczne (seria SDH) – z siłownikiem podnoszącym i przeniesieniem napędu na drugą kolumnę za pomocą stalowej liny.

W przypadku ograniczonej powierzchni warsztatu idealnym rozwiązaniem są podnośniki elektrohydrauliczne zaprojektowane do instalacji w podłożu. Jest to konstrukcja szczególnie korzystna dla warsztatów naprawczych, oponiarskich i punktów przyjęć pojazdów w dużych serwisach. Alternatywną koncepcję reprezentują podprogowe elektrohydrauliczne podnośniki nożycowe. Wszystkie ich modele mogą być dostarczone w wersji zagłębianej w podłożu.

Serwisom ogumienia, blacharskim czy lakierniczym proponujemy podnośniki niskopodnoszące, w wersji elektrohydraulicznej oraz pneumatycznej, jak również ich wersje mobilne. Użytkownicy podnośników oferowanych przez naszą firmę mają zapewniony serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz dostawy części zamiennych.



Michał Zduńczyk
Specjalista ds. marketingu
S&K Service
S.Marzec,
M.Marzec sp.j.

Wśród specjalistów pojawiają się sporne opinie dotyczące tego, czy podnośnik o konstrukcji nożycowej jest lepszy od kolumnowej i odwrotnie. Nie można jednoznacznie odpowiedzieć na to pytanie, ponieważ każda z tych konstrukcji posiada wady i zalety.

Działanie podnośnika nożycowego polega na zastosowaniu dwóch siłowników hydraulicznych rozkładających konstrukcję nożycową. Możliwość zabudowy dźwignika w posadźce jest ceniona przede wszystkim przez warsztaty, które nie dysponują dużą powierzchnią warsztatową. W przypadku konstrukcji kolumnowych prawie zawsze (poza podnośnikami mo- →

FOT. S&K SERVICE

PROFESJONALNE WYPOSAŻENIE SERWISÓW SAMOCHODOWYCH

WIMAD Sp. j.
51-511 Wrocław, ul. Strachocińska 27,
tel./fax: 0-71 346 66 26
info@wimad.com.pl, www.wimad.com.pl

FOT. TIP-TOPOL, UNIMETAL