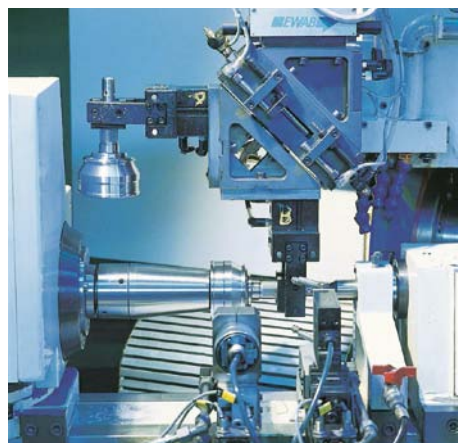
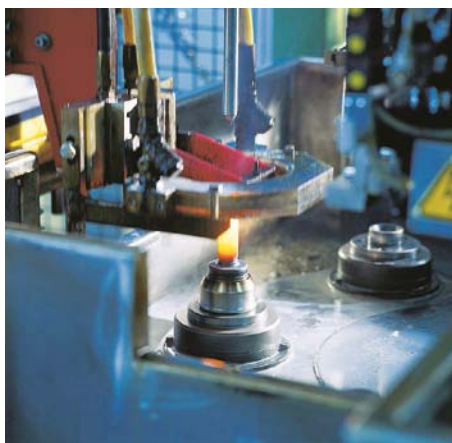




AUTOMATYCZNE LINIE OBRÓBKİ MECHANICZNEJ (Z LEWEJ) I TERMOPLASTYCZNEJ W FABRYCE METELLI



wać ich całkowitą awarię i będące jej skutkiem bardzo poważne kłopoty w podróży. Dlatego w trakcie każdego pobytu pojazdu w warsztacie należy sprawdzić przeguby pod względem:

- ▶ prawidłowości dokręcenia połączeń gwintowych;
- ▶ ogólnego stanu powierzchni narażonych na wpływy atmosferyczne;
- ▶ ewentualnych uszkodzeń osłon gumowych (przecięcia, pęknięcia, dziu-

ry, wycieki smaru) oraz ich opasek zaciskowych (obluzowanie, zerwanie, korozja);

- ▶ luzów kątowych pomiędzy kolejnymi elementami półosi;
- ▶ wzdłużnego luzu w przegubowym połączeniu zewnętrznym.

Wskazane jest również wykonanie próby jazdy samochodem po torze „ósemki” z wykorzystaniem maksymalnego skrętu kół przednich na obie strony.

Przeguby nie powinny przy tym wydawać żadnych odgłosów.

Prawidłowa wymiana

Po demontażu jednostronnego napędu koła trzeba skontrolować stan wielowypustu wału półosi. Przy jakichkolwiek uszkodzeniach całą tę część należy wymienić wraz z przegubami, a przed ewentualnym ponownym montażem – starannie oczyścić jej wielowypustową końcówkę i nasmarować niewielką ilością specjalnego smaru.

Połączenia gwintowe zawsze powinny być dokręcane kluczem dynamometrycznym z zastosowaniem momentu zalecanego przez producenta pojazdu, gdyż zbyt słabe ich naprężenie powoduje samoczynne rozkręcanie się, a zbyt mocne może być przyczyną zerwania gwintu i całkowitej utraty stabilności mocowania.

Doświadczenie firmy Metelli

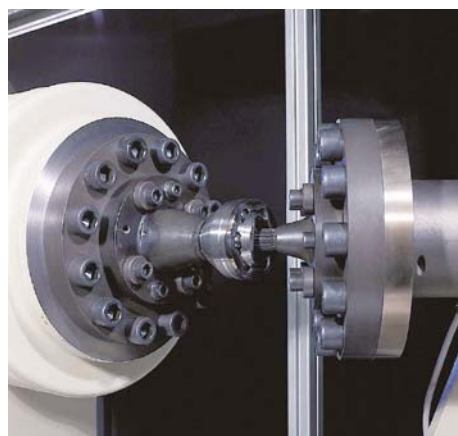
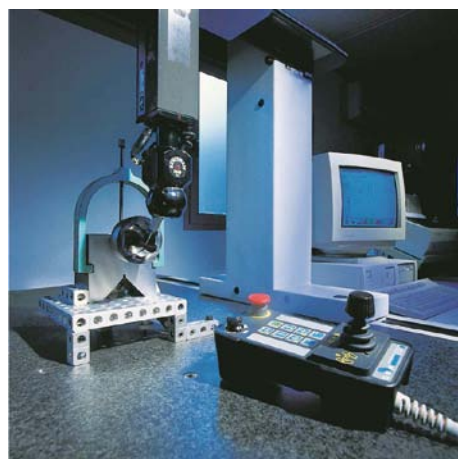
Od ponad dekady należymy do światowych liderów w produkcji przegubów napędowych. Praca naszych projektantów, nowoczesne metody obróbki mechanicznej i termicznej oraz staranny dobór materiałów zapewniają tym produktom jakość równą lub nawet wyższą w porównaniu z odpowiadającymi im częściami oryginalnymi. Jakość ta jest bardzo rygorystycznie kontrolowana we wszystkich fazach produkcyjnego procesu z zastosowaniem wysokich standardów firmy Metelli.

Nie jest ona bowiem biernym odtwórcą dostarczającym na wolny rynek określone części zamienne, lecz oryginalnym ich producentem dysponującym własnym know-how, doświadczeniem i wszechstronną wiedzą w zakresie konstrukcji, inżynierii materiałowej i technologii wytwarzania przegubów oraz ich elementów.

W laboratoriach firmy Metelli wykorzystuje się szeroką gamę symulowanych warunków rzeczywistej eksploatacji przegubów, w których przeprowadza się specjalne cykliczne ich testy.

Wszystkie te okoliczności stawiają firmę Metelli w światowej czołówce dostawców przegubów napędowych dla aftermarketu, co dla ich użytkowników powinno stanowić dodatkową gwarancję jakości.

Piergiorgio Metelli



STANOWISKA TESTOWE W FIRMOWYM LABORATORIUM KONTROLI JAKOŚCI PRODUKTÓW

www.moto-targi.pl

11 PROFIAUTO SHOW

AUTO

7-8 czerwca

Katowice-Spodek

**NAJWIĘKSZE TARGI
MOTORYZACYJNE
W KATOWICKIM SPODKU!**

12.000

METRÓW KWADRATOWYCH
POWIERZCHNI WYSTAWIENNICZEJ

35.000

ODWIEDZAJĄCYCH!

150

WYSTAWCÓW
Z CAŁEGO ŚWIATA!

Dołącz do grona naszych wystawców!

info@profipartners.pl

targi@profipartners.pl

+48 32 353 36 96

ORGANIZATOR

