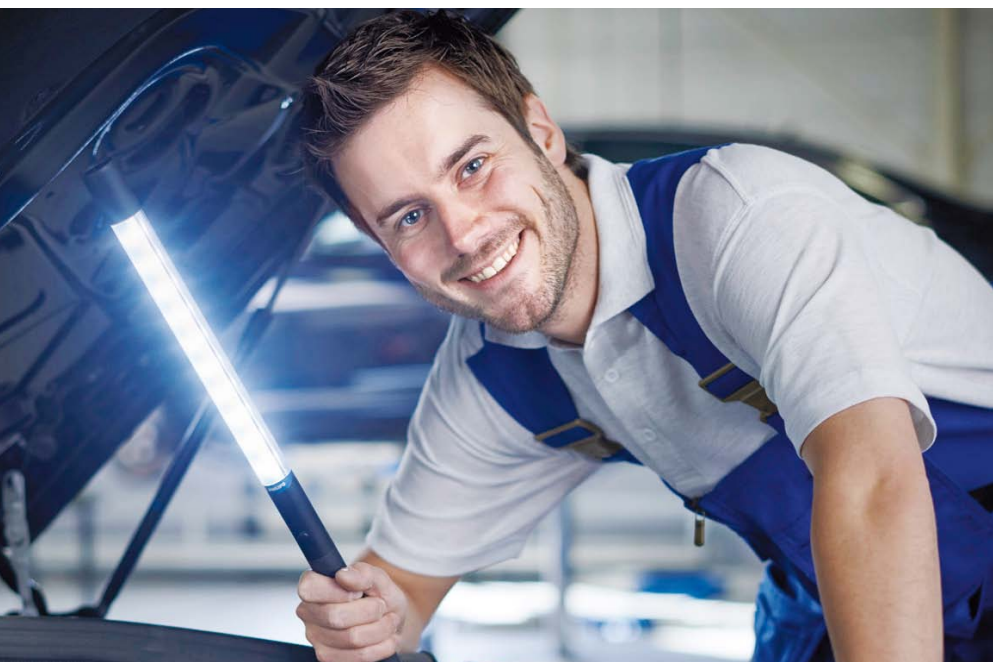


Lepsze światło – lepsza praca



TAREK HAMED

TRADE MARKETING MANAGER CE
PHILIPS LIGHTING POLAND AUTOMOTIVE

WSZYSCY ZGADZAMY SIĘ Z TĄ ZALEŻNOŚCIĄ, PODOBNIEM TAKŻE WYOBRAŻAMY SOBIE OPTYMALNE WARUNKI I EFEKTY SERWISOWANIA LUB NAPRAW POJAZDÓW. TYLKO KRYTERIA OCENY JAKOŚCI ŚWIATŁA WYMAGAJĄ OBIEKTYWNEGO OKREŚLENIA

Dobre oświetlenie stanowiska pracy powinno zapewniać pełną wzrokową kontrolę wykonywanych czynności lub stanu diagnozowanych elementów, a przy tym nie męczyć oczu pracownika. Dla zakładów działających na obszarze Rzeczypospolitej Polskiej wymogi precyzuje Rozporządzenie ministra pracy i polityki socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 Nr 169 poz. 1650 z późniejszymi zmianami). Szczegółowe zaś kryteria, jakim odpowiadać muszą używane do tego

celu źródła światła i całe ich systemy, zawarte są w normie oświetleniowej PN-EN 12464-1:2004.

W pomieszczeniach roboczych stosuje się trzy podstawowe rodzaje oświetlenia:

- ▶ ogólne (naturalne lub elektryczne), działające równomiernie na całym ich obszarze bądź większej jego części;
- ▶ miejscowe (elektryczne), obejmujące sam przedmiot wykonywanej pracy;
- ▶ złożone, czyli łączące światło ogólne dla stref komunikacyjnych i pomocniczych z miejscowym, działającym w obrębie stanowiska pracy.

Konstrukcje lamp warsztatowych

Przy obsłudze, diagnozowaniu i naprawach samochodów najważniejszą rolę pełni oświetlenie miejscowe, ponieważ niemal wszystkie istotne ich mechanizmy znajdują się w miejscach o słabej widoczności. Funkcję tę mogą pełnić wyłącznie mobilne źródła światła, dające się łatwo przemieszczać dla oświetlania wybranych elementów pojazdu w celu ich wzrokowej kontroli lub dłuższej trwających czynności serwisowych, naprawczych bądź regulacyjnych. Do każdego z wymienionych tu rodzajów zadań przystosowana jest inna konstrukcja lampy warsztatowej.

Przy przeglądach wizualnego stanu samochodowych zespołów i podzespołów najwygodniejsze w użyciu są tzw. wersje inspekcyjne (np. Penlight Professional, Penlight Premium, RCH10, RCH20 i RCH30 z oferty Philipsa). Wyróżniają się one niewielką masą i kątem świetlnego strumienia (przeważnie od 35 do 70°) oraz bezprzewodowym zasilaniem elektrycznym. Źródłem prądu są w nich wymienne ogniwa lub wewnętrzne akumulatory ładowane (jak w Penlight Premium) przez złącze USB z samochodowej ładowarki bądź laptopa, albo (w nieco większych modelach serii RCH) z własnych baz doładowujących. Są też inspekcyjne lampy 230 V działające w zasięgu swych kilkumetrowych kabli, chociaż niektóre z nich (np. Philips CBL 40) mają alternatywne zasilanie akumulatorowe, aktywne po odłączeniu sieciowego.

Przy pracach angażujących obie ręce użytkownika każde ze wspomnianych wcześniej urządzeń może działać stacjonarnie podwieszone na odpowiednim haku albo zamocowane uchwytem zaciskowym lub magnetycznym. Najbardziej jednak stabilne warunki miejscowego oświetlenia, a przez to najwyższy komfort optyczny podczas dłuższej trwających prac, zapewniają zespoły kilku lamp →

FOT. PHILIPS

Nowe montażownice Bosch: **TCE 4430 i TCE 4435** oraz **wersje S44**



TCE 4430 / TCE 4435 (z inflatorem): nowe konstrukcje montażownic Bosch.

Obie wersje są dostępne w dwóch wariantach zasilania: o napięciu 400 V (prąd 3-fazowy) bądź o napięciu 230 V (1-fazowy) z funkcją łagodnego rozruchu.

TCE 4430 S44 / TCE 4435 S44 (zasilanie 230 V lub 400 V) wyposażone są dodatkowo w ramię pomocnicze TCE 320.



BOSCH

Technologia bliżej nas