



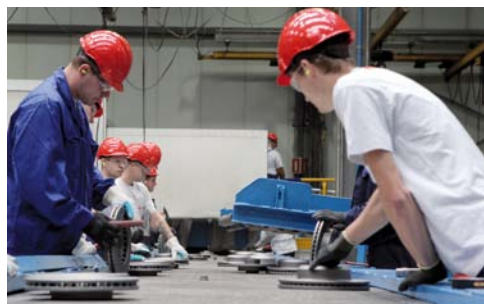
ŻELIWO O PRECYZYJNIE USTALONYM SKŁADZIE PO AUTOMATYCZNYM WYTOPIE TRAFIA DO ODLEWNICZYCH TYGLI



PEŁNYNY MATERIAŁ PRZYBIERA KSZTAŁTY PRODUKTÓW DZIĘKI WCZEŚNIEJ PRZYGOTOWANYM FORMOM



BEZPOŚREDNIE INTERWENCJE ODLEWNIKÓW BYWAJĄ I DZISIAJ KONIECZNE. LECZ PRZEBIEGAJĄ Z UŻYCIEM NOWOCZESNYCH ŚRODKÓW OCHRONNYCH



... JEDNAK NIE NADAJĄ SIĘ JESZCZE DO DAJSZEJ OBRÓBK I DZISIAJ KONIECZNE. LECZ PRZEBIEGAJĄ Z UŻYCIEM NOWOCZESNYCH ŚRODKÓW OCHRONNYCH



OSTATECZNY KSZTAŁT UZYSKUJE TARCZA PO AUTOMATYCZNEJ OBRÓBKCE SKRAWANIEM, A JEJ JAKOŚĆ KONTROLOWANA JEST BARDZO DOKŁADNYM SPRZĘTEM POMIAROWYM



ISTOTA ODLEWANIA, CZYLI WYPEŁNIANIE FORMY METAŁEM. JEST OD WIEKÓW NIEZMIENNA, POSTĘP DOTYCZY TECHNICZNEGO OPRZĄDOWANIA TEJ OPERACJI



PO NAPEŁNIENIU FORMY KONTROLĘ NAD DAJSZYM PRZEBIEGIEM ODLEWNICZEGO PROCESU PRZEJMUJĄ ROBOTY



SUROWE ODLEWY OSTUDZONE I OCZYSZCZONE Z FORMIERSKIEGO PIASKU AUTOMATYCZNIE OPUSZCZAJĄ LINIĘ PRODUKCYJNĄ...

ponad 0,5 km długości i aż 9 hektarów powierzchni. Ani wewnątrz, ani z zewnątrz nie przypomina tradycyjnych, zakopconych giserni, zasypujących okolice pyłem z koksowych żeliwiaków. Cały proces hutniczo-odlewniczy przebiega tutaj w hermetycznie zamkniętych i w pełni zautomatyzowanych ciągach technologicznych. Jego walory ekologiczne liczą się szczególnie przy gigantycznej skali realizowanej produkcji, którą oblicza się na 140 000 ton rocznie. Potrzebna do tego moc wszystkich zainstalowanych urządzeń wynosi 55 MW. Do ich wyłączenie elektrycznego zasilania służą specjalne linie energetyczne o napięciu 110 000 V.

Nowy zakład w Dąbrowie działa zgodnie z najnowocześniejszymi zasadami minimalizacji ilości odpadów i maksymalnego odzysku energii. W związku

z tym ciepło pobierane podczas chłodzenia pieców jest ponownie wykorzystywane do celów grzewczych, odzyskiwane piaski formierskie są poddawane skomplikowanej technologicznie regeneracji, a procesy termiczne skutecznie oddziela od atmosfery system najnowocześniejszych filtrów.

Wysoką jakość produkowanych części zapewnia już sam system zautomatyzowanej obróbki i użyte w nim najlepsze rozwiązania technologiczne, np. metoda śrutowania w przypadku czyszczenia surowych odlewów, samoczynna kontrola stanu odlewniczych form itp. Towarzyszą temu liczne stanowiska międzyoperacyjnej (na każdym etapie wytwarzania) i finalnej kontroli, obsługiwane przez doskonale przygotowanych specjalistów, dysponujących bardzo precyzyjnym sprzętem pomiarowym.

FOT. BREMBO, ARCHIWUM



Pokonaj mrok

Podczas rajdu nie ma miejsca na błędy. Jeśli najbliższe miasteczko jest oddalone o setki kilometrów, trzeba mieć pewność, że wszystko działa jak należy. Nasze profesjonalne lampy warsztatowe w technologii LED zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić doskonałe oświetlenie każdego obiektu z maksymalną precyzją i ułatwić wykonanie określonej pracy. Tak więc, bez względu na to, jak trudna jest sytuacja w której wystawiasz swoje umiejętności na próbę, możesz być pewny, że masz odpowiednie narzędzia do pracy.

innovation  you



100
years
of automotive lighting



Profesjonalne lampy warsztatowe LED

PHILIPS