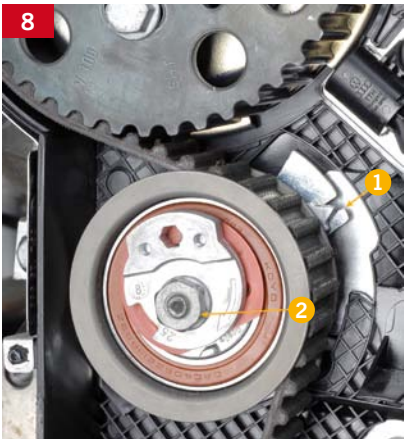
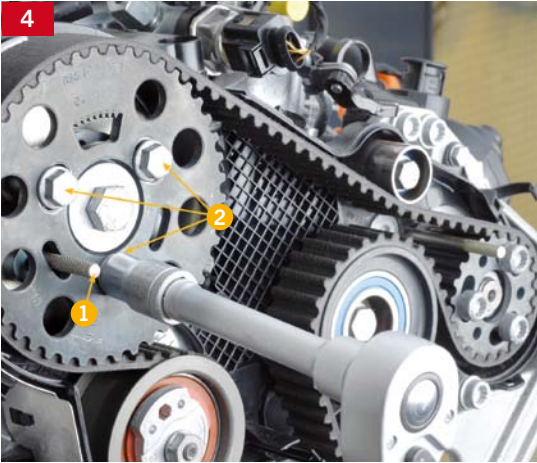




narzędzia 1 blokującego wał korbowy (OE T 10050) muszą one znajdować się w jednej linii), a blokada zębata powinna być wsunięta do oporu.

Kotki blokujące 1 zakłada się na koło pompy wysokiego ciśnienia i na wał rozrządu w sposób pokazany na rys. 3 i 4. Po zablokowaniu pompy luzuje się śruby 2 na jej kole pasowym (rys. 3), podobnie jak śruby 2 na kole wału rozrządu (rys. 4).

Użycie narzędzia blokującego (OE T 10172, OE T 10172/4) umożliwia poluzowanie nakrętki rolki napinającej 1 (rys. 5 i 6). Potem trzeba przekręcić mimośród rolki napinającej 3 (rys. 5) wraz z częścią 2 zaznaczoną na rys. 6 kluczem imbusowym w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż do pozycji, w której odstąpi się otwór blokujący rolki napinającej 2 i będzie można zablokować ją za pomocą specjalnego narzędzia (rys. 5).

Następnie przekręca się mimośród rolki napinającej za pomocą klucza imbusowego w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, zwracając uwagę na

ogranicznik maksymalnego obciążenia 2 zaznaczony na rys. 6. Potem trzeba dokręcić lekko nakrętkę rolki napinającej oznaczonej jako 1 na rys. 5 i 6, aby zdjąć pasek zębata (najpierw z rolki prowadzącej, później z kół zębatach).

Montaż

Na początku tej operacji występ płyty podstawy rolki napinającej powinien znajdować się w wycięciu 1 pokazanym na rys. 7. Należy też sprawdzić znaczniki GMP, by w razie potrzeby skorygować ich ustawienie. Rolka napinająca musi być ustawiona i zablokowana kotkiem wytaczającym (OE T 10265) przy swym prawym ograniczniku. Koło wału rozrządu i koło pompy wysokiego ciśnienia wymagają wówczas obrócenia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż do ogranicznika, by można było pasek zębata założyć prawidłowo w kolejności: wał korbowy, rolka napinająca, wał rozrządu, pompa cieczy chłodzącej, pompa wysokiego ciśnienia.

Potem poluzować trzeba nakrętkę rolki napinającej, zwracając uwagę na wła-

ściwe jej położenie i usunąć narzędzie specjalne (kotek wytaczający).

Następnie obraca się mimośród rolki napinającej za pomocą klucza imbusowego w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (według strzałki). Skutkiem tego wskazówka rolki napinającej powinna znaleźć się naprzeciwko wycięcia 1 płyty podstawy (rys. 8). Konieczne jest jednak dopilnowanie, by nakrętka rolki napinającej 2 nie obracała się razem z mimośrodem. Po uzyskaniu właściwej pozycji nakrętkę należy dokręcić.

Podczas dokręcania śrub 2 na kole wału rozrządu (rys. 4) należy je przytrzymać narzędziem blokującym (OE T 10172, OE T 10172/4), aby nie przekręciło się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

W dalszej kolejności dokręca się śruby 2 na kole pompy wysokiego ciśnienia (rys. 3) i wyjmuje kotki blokujące 1 oba te koła pasowe (rys. 3 i 4). Czynności montażu rozrządu kończy usunięcie narzędzia 1 blokującego wał korbowy (rys. 2).

Dalszy montaż winien odbywać się w kolejności odwrotnej do demontażu, co dotyczy m.in. założenia paska wielorolkowego do napędu urządzeń pomocniczych i podłączenia akumulatora.

Później pozostaje już tylko uruchomić silnik i skontrolować jego działanie, odczytać i ewentualnie wykasować zapisy usterek z pamięci jednostki sterującej, dokonać próbnej jazdy i wypełnić dokumentację przeprowadzonej wymiany napędu rozrządu.

Artykuł autoryzowany przez ContiTech Polska

FOT. CONTITECH

Nowa płaska wycieraczka **Valeo**

FIRST
MULTICONNECTION



- ▶ ŁATWE W PRZECHOWYWANIU: 11 referencji pakowanych x 1
- ▶ DŁUGOŚĆ: 350 - 700 mm

TecDoc CERTIFIED DATA SUPPLIER						
nr kodu	nr referencji	Długość w mm	Konektor typu U	Moduł MA	Moduł MB	Moduł MC
VFB35	575 780	350	zamocowany	w zestawie	w zestawie	w zestawie
VFB38	575 781	380	zamocowany	w zestawie	w zestawie	-
VFB40	575 782	400	zamocowany	w zestawie	w zestawie	w zestawie
VFB45	575 783	450	zamocowany	w zestawie	w zestawie	w zestawie
VFB48	575 784	475	zamocowany	w zestawie	w zestawie	-
VFB50	575 785	500	zamocowany	w zestawie	w zestawie	-
VFB53	575 786	530	zamocowany	w zestawie	w zestawie	-
VFB55	575 787	550	zamocowany	w zestawie	w zestawie	w zestawie
VFB60	575 788	600	zamocowany	w zestawie	w zestawie	w zestawie
VFB65	575 789	650	zamocowany	w zestawie	w zestawie	w zestawie
VFB70	575 790	700	zamocowany	w zestawie	w zestawie	-

valeo added

Valeo Service Eastern Europe Sp. z o.o.
ul. Wołoska 9A, 02-583 Warszawa
TEL.: (+48) 22 543 43 01
FAX: (+48) 22 543 43 05
Hotline Valeo: 801 8888 22, +48 222 70 00 70

Valeo
Service