



PRZYKŁAD WYKORZYSTANIA INFORMATYCZNEJ CHMURY OBLICZENIOWEJ BOSCHA

bucji, między innymi dzięki nowoczesnym i wygodnym rozwiązaniom eCommerce. Co roku wprowadzanych jest tu ok. 100 nowości, co stanowi 35% oferty działu.

W 2016 roku Bosch w Polsce planuje zwiększyć o 30% zatrudnienie w centrum kompetencyjnym IT, w którym obecnie pracuje ponad 100 osób. Świadczy ono usługi informatyczne dla spółek Boscha na całym świecie, a jego rozwój jest związany ze strategią rozwoju aplikacji i usług w obszarze Internetu rzeczy, dla rozwiązań Smart Home, Connected Mobility i Przemysłu 4.0.

Grupa Bosch w Polsce aktywnie wspiera działania mające na celu promowanie nowoczesnej edukacji technicznej, między innymi oferując programy edukacyjne dla gimnazjów i szkół średnich oraz prowadząc merytoryczną dyskusję z Ministerstwem Edukacji Narodowej o możliwościach poprawy szkolnictwa zawodowego w Polsce. Od sześciu lat gimnazjaliści biorą udział w Akademii Wynalazców im. Roberta Boscha, której celem jest popularyzacja kierunków technicznych jako dalszej ścieżki kształcenia.

Prognozy na rok 2016

Przewiduje się, że rozwój światowej gospodarki utrzyma się na umiarkowanym poziomie ok. 2,5%, a produkcja samo-

chodów wzrośnie o 2%. Branża produkcji maszyn prawdopodobnie nieznacznie zmaleje, co stanowi dla nas dodatkowe wyzwanie. Konsumpcja prywatna i budownictwo powinny nieznacznie wzrosnąć. Mimo słabych prognoz dla gospodarki światowej, Grupa Bosch planuje ponownie zwiększyć obroty w 2016 roku o 3 do 5% oraz utrzymać zysk na poziomie roku poprzedniego.

W Polsce priorytetem dla Grupy Bosch jest utrzymanie silnej pozycji na rynku oraz stabilnego wzrostu. W 2016 r. oprócz przejęcia spółki BTS, zajmującej się konfekcjonowaniem i dystrybucją systemów szlifowania, planujemy otwarcie centrum logistycznego na potrzeby działu Termotechnika.

Innowacje techniczne i produkcyjne w Polsce

Referat na temat produkcji układów hamulcowych w Fabryce Bosch w Mirkowie koło Wrocławia wygłosił Piotr Pyzio, jej dyrektor ds. technicznych. Zakład ten, należący do dywizji *Bosch Chassis System Control*, zanotował w 2015 roku dwucyfrowy wzrost obrotów w porównaniu z rokiem 2014. W roku bieżącym planowane jest tam uruchomienie kosztów 73 milionów złotych produkcji iBoostera – innowacyjnego, elektromechanicznego

systemu hamowania, co przyczyni się do dalszego rozwoju i zwiększenia obrotów zakładu. Fabryka, poczynawszy od 2017 r., będzie jedynym, globalnym dostawcą tego zaawansowanego technologicznie produktu na świecie.

W porównaniu z rokiem 2014 produkcja Zespołów Mocy wzrosła tu z 1,9 miliona do 2,2 miliona sztuk. Te liczby nie uwzględniają produkcji na rynek części zamiennych, w której zakład we Wrocławiu jest światowym liderem.

Prognozy na rok 2016 wynoszą 2,5 miliona sztuk, jednak wyniki za pierwszy kwartał bieżącego roku pokazują, że realna produkcja będzie wyższa o kolejne 10%. Równoległe ze wzrostem wskaźników produkcyjnych rośnie liczba pracowników zakładu. Prognozowane zatrudnienie na koniec roku wyniesie blisko 760 pracowników, co w stosunku do roku 2015 stanowi wzrost o ponad 20%.

Każdego dnia produkty z Mirkowa przyczyniają się do poprawy bezpieczeństwa na drogach. Zakład współpracuje z większością producentów samochodów, takich jak m.in. BMW, Citroën, Fiat, Ford, Nissan, Opel/GM, Peugeot, Renault, Suzuki, Toyota.

Do najważniejszych wydarzeń projektowych roku 2015 należy zaliczyć uruchomienie zespołów mocy typu TR4S dla Renault. Platforma R-N CMF1 gromadzi segment samochodów osobowych, takich jak Mégane, Laguna, Scénic. Kolejne projekty dotyczyły wspomnianego już iBoostera dla: GM (Delta, Epsilon, Omega), Audi Q7 oraz jednego z najbardziej prestiżowych klientów Tesla (Model X).

W obszarze części zamiennych firmowe portfolio zostało powiększone o kolejne 160 referencji. Dynamiczny wzrost produkcji generuje powstanie nowego parku maszynowego. Pierwszą nową maszyną w zeszłym roku było nowe, 4-wrzecionowe centrum obróbkowe SW, wykorzystane do produkcji korpusów pomp dla samochodu Mini Cooper produkowanego przez koncern BMW. Ważnym procesem produkcji generuje powstanie nowego parku maszynowego. Pierwszą nową maszyną w zeszłym roku było nowe, 4-wrzecionowe centrum obróbkowe SW, wykorzystane do produkcji korpusów pomp dla samochodu Mini Cooper produkowanego przez koncern BMW. Ważnym procesem produkcji generuje powstanie nowego parku maszynowego. Pierwszą nową maszyną w zeszłym roku było nowe, 4-wrzecionowe centrum obróbkowe SW, wykorzystane do produkcji korpusów pomp dla samochodu Mini Cooper produkowanego przez koncern BMW.

FOT. BOSCH

Wydawnictwo Technotransfer poleca podręcznik nowoczesnego blacharstwa samochodowego



Opracowanie zawiera m.in.:

- wiadomości na temat budowy współczesnych nadwozi i materiałów używanych do ich wykonywania;
- szczegółowe opisy technologii poważnych, średnich i drobnych napraw powypadkowych.

Liczba stron 208, oprawa twarda, cena 48 zł

Książkę można zamówić ze strony www.e-autonaprawa.pl

WYMIENŹ ZUŻYTE AKUMULATORY NA IC CASH



Przykład przeliczenia:

8Ah	=	3,0 kg	=	6,30 zł w IC CASH
74 Ah	=	17,0 kg	=	35,70 zł w IC CASH
180 Ah	=	42,0 kg	=	88,20 zł w IC CASH

1kg - 2,10 zł w IC CASH

**PRACUJ NA SWÓJ
DODATKOWY RABAT**

www.icpremiacash.pl

IC-Premia