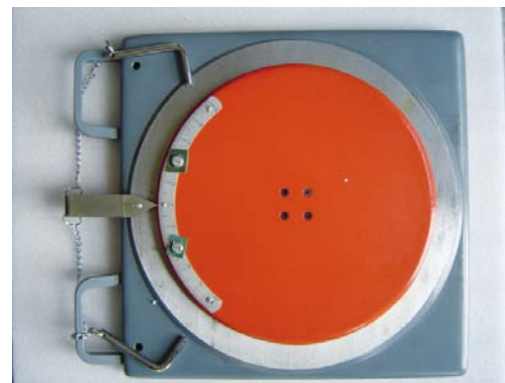




GŁOWICE POMIAROWE MOGĄ BYĆ NAPRAWIANE I MODERNIZOWANE U DOSTAWCY OSOBNO



NAJAZDY I OBROTNICE ZWYKLE NIE WYMAGAJĄ ŻADNEJ SPECJALISTYCZNEJ OBSŁUGI

Przy serwisowaniu podnośników stosowane są dwie metody rozwiązywania problemów. Jeśli wymiana uszkodzonych elementów może być przeprowadzona przez pracowników warsztatu, praktyczniejsza i szybsza jest wysyłka sprawnego podzespołu w miejsce uszkodzonego i wymiana realizowana przez warsztat. Ogranicza to w zdecydowany sposób zarówno czas oczekiwania na naprawę, jak również koszty jej przeprowadzenia. Z kolei wykorzystywanie do tego celu serwisowych ekip dostawcy zmniejsza ryzyko popełniania błędów.

W przypadku urządzeń do kontroli geometrii sprawa jest bardziej skomplikowana, ze względu na konieczność przeprowadzenia po każdej naprawie ponow-

nej kalibracji urządzenia na specjalnej wzorcowej ramie kalibracyjnej. Jednak dla ograniczenia oczekiwania na przyjazd serwisu do warsztatu coraz częściej praktykuje się przesyłanie samych głowic pomiarowych do serwisowania w siedzibie dostawcy i odsyłanie ich do warsztatu po wykonanej usłudze.

Modernizacja sprzętu

Ze względu na stały postęp technologiczny w dziedzinie urządzeń i przyrządów warsztatowych wprowadzane są co jakiś czas na rynek nowe, ulepszone ich wersje. W przypadku podnośników nie ma to większego znaczenia, bardziej istotne jest to w przypadku urządzeń do kontroli geometrii. W większości rozwiązań kon-

strukcyjnych tej grupy urządzeń zakupiony przyrząd może być modernizowany do poziomu uzyskanego przez jego nowsze wersje. Wykorzystywane są zwykłe obrotnice, zaciski na koła oraz szafka jednostki centralnej z komputerem ze starszej wersji przyrządu, a wymianie podlegają głowice pomiarowe i oprogramowanie zarządzające pracą urządzenia.

Bardzo istotne jest przy wyborze dostawcy sprzętu warsztatowego jego doświadczenie w zakresie oferowanych urządzeń i przyrządów. Z punktu widzenia użytkownika, czyli warsztatu, ogromne znaczenie ma ewentualna fachowa pomoc dostawcy w zakresie rozwiązywania praktycznych problemów warsztatowych. ■

FOT. LAUNCH

Zakład Delphi w Błoniu



NOWY, ZBUDOWANY OD PODSTAW, ZAKŁAD DELPHI W BŁONIU URUCHOMIONY W 2012 ROKU



ARKADIUSZ WOJCIECHOWSKI

MENEDŻER DZIAŁU WDROŻEŃ NOWYCH PROGRAMÓW W ZAKŁADZIE DELPHI W BŁONIU

FIRMA DELPHI ROZPOCZĘŁA SWOJĄ DZIAŁALNOŚĆ W BŁONIU NIEDALEKO WARSZAWY W 1998 ROKU I OBECNIE JEJ TAMTEJSZY ZAKŁAD PRODUKUJE KOMPONENTY DO SYSTEMÓW OBSŁUGI UKŁADÓW PALIWOWYCH ORAZ SYSTEMÓW STEROWANIA SILNIKIEM, ZATRUDNIAJĄC PONAD 500 OSÓB

logie zostały opracowane jako odpowiedź na zobowiązanie Delphi do dostarczania produktów, które w dalszym stopniu będą pomagać w poprawie ekonomiki jazdy i obniżeniu poziomów emisji CO₂.

Kierując się wartościami, takimi jak uczciwość, bezpieczeństwo, szacunek i odpowiedzialność, zakład Delphi w Błoniu kontynuuje nawiązywanie i rozwój współpracy z lokalnymi społecznościami i samorządami.

– *Poprzez tę lokalną współpracę chcielibyśmy przyczynić się do sukcesu i rozwoju całego regionu, w którym działamy, poprzez przyciąganie utalentowanych ludzi, którzy będą pracować nad nowoczesnymi i wyrafinowanymi technologiami dostarczającymi naszym klientom* – stwierdziła Lilianna Płoskonka, dyrektor zakładu w Błoniu. – *Nadal rozwijamy nasze możliwości, jeśli chodzi o odwdzięczanie się lokalnym społecznościom i inwestowanie w wiedzę i doświadczenie, z których korzystać będą przyszłe pokolenia.*

Spośród obszarów, na których koncentruje się lokalny zespół, są działania, takie jak: wspieranie miejscowych instytucji edukacyjnych i organizacji charytatywnych czy bezpośrednie zaangażowanie w działania na rzecz ochrony środowiska naturalnego oraz umowy o współpracy z uniwersytetami technicznymi.

Portfolio produktów zakładu w Błoniu obejmuje:

I Wielootworowe wtryskiwacze paliwa Multec® GDi – systemy GDi to kluczowa technologia umożliwiająca downsizing i turbodoładowanie silników spalinyowych. Ta technologia stała się ważna z uwagi na swój potencjał w dziedzinie obniżania poziomów emisji gazów wdechowych oraz obniżenia zużycia paliwa – wszystko to w odpowiedzi na wprowadzane coraz bardziej rygorystyczne przepisy dotyczące poziomów emisji.

Dzięki systemom GDi Delphi silniki benzynowe stają się coraz bardziej wydajne i czystsze, oferując lepszą o 15% →

Zakład, który posiada certyfikaty jakości ISO/TS 16949, ISO 9001 oraz certyfikaty środowiskowe ISO 14001 i OHSAS 18001, został wyróżniony przez kluczowych klientów, producentów wyposażenia fabrycznego, za swoją jakość i osiągnięcia. W 2014 roku zakład Delphi w Błoniu zwyciężył w regionalnym konkursie „Pracodawca – organizator pracy bezpiecznej”.

Nowa, zbudowana od zera fabryka została uruchomiona w 2012 roku, zapewniając nowe stanowiska pracy w regionie, między innymi także nowe profile zatrudnienia dla inżynierów. Udostępniła także infrastrukturę niezbędną do prowa-

żenia oszczędnych procesów produkcyjnych, umożliwiających bezbłędną realizację programów klientów.

Zakład w Błoniu jest wspierany przez wiele centrów technicznych Delphi działających na całym świecie, włączając w to zlokalizowany w Krakowie zespół inżynierów działu Powertrain. Wszystkie przyczyniają się do opracowywania nowych projektów dla przyszłych generacji produktów.

Niezależnie od bieżącej działalności w Błoniu rozpoczęto ostatnio produkcję nowych technologii GDi, które będą montowane w pojazdach wprowadzanych na rynek w przyszłości. Te techno-

FOT. DELPHI

KONKURS

Nagrody: pięć zestawów upominków, a w każdym okulary ochronne, rękawice, maska oraz zatyczki do uszu



BOSCH
Technologia bliżej nas