

Simmering – poprawny montaż



JAKUB SOROKA

SALES MANAGER
CORTECO

USZCZELNIACZE WAŁU SĄ ROBIONE Z RÓŻNYCH MATERIAŁÓW LUB ICH MIESZANEK. DOBIERA SIĘ JE W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU APLIKACJI: ŚRODOWISKA PRACY, KONSTRUKCJI, ZAKRESU TEMPERATUROWEGO I CIŚNIENIOWEGO, RODZAJU PŁYNU CZY JEGO LEPKOŚCI. WSZYSTKIE WYMAGAJĄ WŁAŚCIWEGO MONTAŻU, CHOĆ DO RÓŻNYCH WZORÓW POTRZEBA INNEGO PODEJŚCIA



Demontaż i montaż

Do demontażu starego uszczelnacza najlepiej użyć specjalnie zaprojektowanego narzędzia. Corteco oferuje do tego celu skuteczny i prosty w budowie pazur (nr ref. 19036657), a na rynku znajduje się również wiele innych odpowiednich narzędzi. Nie wolno posługiwać się śrubokrętem lub dźwignią, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia wału!



ŚCIĄGACZ DO USZCZELNIACZY
(19036657)

Miejsce przygotowane do montażu nowego uszczelnacza musi być wolne od wszelkich zabrudzeń i pozostałości po starej, ciekącej lub zużytej części.

Najlepiej zastosować do tego preparat OKS 2661 lub OKS 2660. Jest to niepozostawiający śladu, szybko schnący środek do czyszczenia powierzchni i części mechanicznych. Nadaje się do odfuszczenia wszystkich elementów wykonanych z niechłonnych materiałów, np. metali, ceramiki, plastików i elastomerów. Jest on również bardzo skuteczny w pozbywaniu się resztek starego i „gumiastego” oleju, płynu hamulcowego, silikonów, a także wypełnień, klejów i środków uszczelniających. Podczas czyszczenia nie używa się papieru ściernego ani metalowych narzędzi, które mogą doprowadzić do uszkodzenia powierzchni wałka. Nałożenie środka na papier celulozowy lub ściereczkę i pocieranie zabrudzonej części jest bezpieczniejsze i przynosi lepszy skutek.

Nie wolno używać benzyny lub rozpuszczalników, takich jak aceton, rozcieńczalnik nitro i innych, ponieważ płyny te nie wyparują w pełni z mikroszczelin. Może to skutkować pogorszeniem filmu olejowego znajdującego się poniżej wargi uszczelniającej. Ta bardzo cienka warstwa, licząca zaledwie 1 mikron grubości, jest kluczowa dla poprawnego nawilżenia i zapewnienia efektu hydraulicznego, gdy wałek znajduje się w stanie spoczynku.



OKS 2661

O ile poprawne usunięcie starego uszczelnacza jest ważne, to jeszcze ważniejszy jest poprawny montaż nowego uszczelnacza na wałku i w obudowie.

Dla uniknięcia zbytniego tarcia pomiędzy obudową i wałkiem uszczelnacza, a także uszkodzenia gumowego pierścienia na obwodzie wałka – zaleca się użycie właściwych środków smarnych. Nie mogą to być oleje, gliceryna lub podobne lubrykanty, które nigdy nie wyparują w całości. Ich zastosowanie może doprowadzić do obsunięcia się uszczelnacza w sytuacji, gdy normalne ciśnienie w układzie zostanie lekko przekroczone (powyżej 0,3-0,5 bara).

Zaleca się użycie preparatu Fretax AF 281. Jest to żel montażowy niezawierający rozpuszczalników i silikonów opartych na parafinie. Jako środek do części metalowo-gumowych zapewnia ochronę antykorozyjną, obniża siłę wymaganą do poprawnego montażu, a po wyschnięciu poprawia zamocowanie uszczelnacza na wale. Innym zalecanym preparatem jest żel Klüberplus S 06-100. Środek ten bazuje na mieszaninie wodnej i zawiera inhibitor korozji. Został on zaprojektowany specjalnie do montażu komponentów wykonanych z elastomerów i zapewnia mocne, krótkotrwałe nawilżenie, po czym całkowicie wyparowuje. Sprawia, że elastomerowy komponent pozostaje na swoim miejscu podczas montażu. Dzięki żelowi



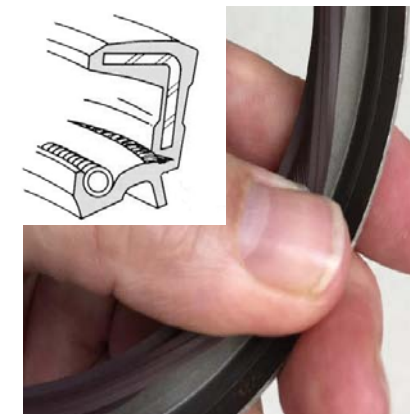
FRETAX
AF 281

strukturze, Klüberplus S 06-100 przylega mocno to zamontowanego komponentu, chroniąc przed późniejszymi wyciekami. Alternatywnie można zastosować mieszaninę alkoholu (izopropanolu) i wody w stosunku 1:1.

Obsługa i przechowywanie

Produkty wykonane z elastomerów muszą być przechowywane w pomieszczeniach, gdzie temperatura mieści się w zakresie między +5 a +20°C, z dala od pyłów i bezpośredniego światła słonecznego. Ekspozycja na wysoką wilgotność lub kwasowość może doprowadzić do uszkodzenia metalowych części uszczelnacza.

Z pudełka należy je wyjmować bezpośrednio przed montażem dla uniknięcia zanieczyszczeń. Przenosząc, trzeba je obejmować od zewnętrznej strony (patrz rysunek na poprzedniej stronie). Trzymanie uszczelnacza za jego wewnętrzną część może doprowadzić do uszkodzenia wargi, a tym samym – gorszego uszczelnienia.



NIE NALEŻY ŚCISKAĆ ANI SKRĘCAĆ WARGI USZCZELNIACZA W CELU SPRAWDZENIA JAKOŚCI, BO PROWADZI TO DO Poważnego Uszkodzenia Struktury i Pogłębiających się DZIUR NA USZCZELNIACZU

Narzędzia do montażu

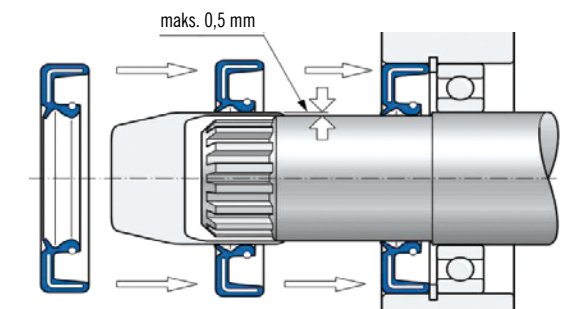
Do poprawnego wykonania każdej pracy potrzebne jest odpowiednie narzędzie. Dotyczy to również poprawnego montażu uszczelnacza.

Zazwyczaj większość tych narzędzi dostarczana jest przez producenta pojazdu, ale wiele z nich można też nabyć w niezależnych sklepach.

Corteco oferuje zestaw do montażu uszczelnacza wału (nr ref. 19036658). Narzędzie to jest proste i efektywne, uła-



niacz nie zostanie zamocowany wspólnie z wałkiem, doprowadzi to do sporych problemów z przeciekaniem.



ZEWNĘTRZNA ŚREDNICA PLASTIKOWEGO KOŁNIERZA OCHRONNEGO NIE MOŻE BYĆ ZBYT DUŻA



WYJMOWANIE SPRĘŻYNY ORAZ JEJ SKRACANIE JEST NIEDOPUSZCZALNE

Podczas przygotowywania do montażu uszczelnacza sprężynkowego nie wolno wyciągać sprężynki z uszczelnacza i obcinać kilku jej zwojów dla lepszego dopasowania. Zwiększa to siłę, z jaką wargę przeciwpływową dociska uszczelniacz, i prowadzi do przedwczesnej utraty zdolności uszczelniającej i zużycia się uszczelnacza.



USZCZELNIACZ Z FLANSZĄ I KOŁNIERZEM Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Plastikowe kołnierze montażowe dostarczane wraz z uszczelnaczem, a także specjalne narzędzia pomagają w poprawnym pozycjonowaniu i zamocowaniu uszczelnacza z obudową. Jeśli uszczel-



SPECJALNE NARZĘDZIE DO DEMONTAŻU I MONTAŻU USZCZELNIACZY TYLNEGO WAŁU NAPĘDOWEGO