

Regeneracja alternatorów i rozruszników

PODCZAS WYBORU ALTERNATORÓW I ROZRUSZNIKÓW DO POJAZDU KIEROWCY, MECHANICY ORAZ WŁAŚCICIELE WARSZTATÓW KIERUJĄ SIĘ ICH JAKOŚCIĄ, DOSTĘPNOŚCIĄ I KOSZTAMI DOSTAWY. JEDNAK WCIĄŻ DECYDUJĄCYM CZYNNIKIEM POZOSTAJE CENA, DLATEGO TAK CZĘSTO UWAŻA SIĘ REGENERACJĘ JAKO ROZWIĄZANIE ZAPEWNIĄCE RÓWNOWAGĘ MIĘDZY KORZYSTNĄ CENĄ A DOBRYM JAKOŚCIOWO PRODUKTEM

Oprócz korzyści wynikających z niewygórowanej ceny i odpowiedniej jakości, produkty regenerowane pozytywnie wpływają na środowisko naturalne. Cały proces zorganizowany jest tak, aby minimalizować ilość odpadów produktowych i oszczędzać cenne surowce, wodę oraz prąd.

Firma AS-PL posiada w swojej ofercie ponad 20 000 pozycji asortymentowych, w tym kilkaset modeli regenerowanych alternatorów i rozruszników. Procesowi regeneracji poddawane są wyłącznie wyselekcjonowane części po dokładnej ocenie przydatności. Wszystkie zużyte i uszkodzone elementy oraz każdorazowo łożyska i elektronika regu-

latora są wymieniane, a sprawne poddawane są bardzo drobiazgowym testom. Obecnie możliwości montażu produktów regenerowanych to około 12 tys. sztuk miesięcznie.

Proces regeneracji przeprowadzany jest w Zakładzie Produkcyjnym AS-PL zgodnie z europejskimi normami jakości i standardami stosowanymi przy montażu urządzenia z nowych części.

Proces ten można podzielić na pięć poniższych etapów:

Pozyskanie rdzeni

Alternatory i rozruszniki, które mają zostać zregenerowane, trafiają do AS-PL od firm, które specjalizują się w dostarczaniu

tych produktów do zakładów produkcyjnych. Regeneracji podlegają tzw. core, czyli rdzenie, alternatory i rozruszniki, spełniające restrykcyjne wymogi firmy.

Weryfikacja

Każdy produkt podlega wstępnej kontroli decydującej o jego przeznaczeniu do regeneracji lub utylizacji. Jeśli rdzeń spełnia przyjęte normy jakościowe, otrzymuje numer identyfikacyjny i zostaje rozmontowany na części pierwsze. Stan każdego elementu rdzenia jest ponownie analizowany. Części, które można повторно wykorzystać, zostają przekazane do dalszego etapu, a reszta jest utylizowana w bezpieczny, ekologiczny i zgodny z przepisami sposób.

Uszlachetnianie

W kolejnym etapie podzespoły, które przeszły pozytywnie testy wstępne, są przekazywane, do tzw. parku maszyn, gdzie poddawane są czyszczeniu z zabrudzeń i pozostałości po smarze, odświeżaniu i lakierowaniu. Następnie każda część trafia do „gniazd roboczych” sprofilowanych pod konkretny podzespół. Tu rozkłada się każdy element na drobne składniki, bardzo dokładnie sprawdza ich stan i – o ile nie są zużyte – poddaje się regeneracji (zniszczone i uszkodzone komponenty zostają zastąpione nowymi). Kolejnym krokiem jest ich złożenie i poddanie szczegółowej

analizie podzespołów elektrycznych i elektronicznych. Jeśli wynik jest pozytywny, zostają one zabezpieczone, opisane i magazynowane w celu późniejszego złożenia produktu w całość.

Kompletacja

Elementy, które przeszły pozytywnie wszystkie poprzednie etapy, składane są w całość. Kompletny produkt przechodzi przez kolejną serię testów. Sprawdza się poprawność montażu mechanicznego oraz działanie układu elektrycznego. Komponenty, których nie wykorzystano w tym etapie, są magazynowane i będą wykorzystane przy kolejnym procesie kompletacji.

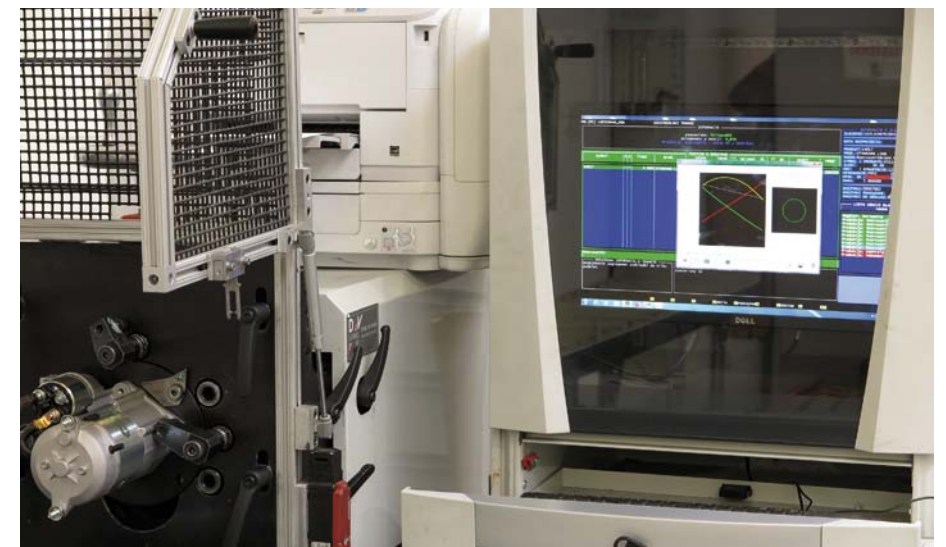
Test końcowy

Proces regeneracji kończy się ostatecznym testem weryfikującym, czy dany produkt można przekazać klientom. Jest on przeprowadzany w trybie automatycznym na urządzeniach renomowanej marki D&V Electronics. Jeśli dany alternator lub rozrusznik pozytywnie przejdzie pomiary, raport potwierdzający pomyślne zaliczenie serii testów zostaje wydrukowany i dołączony do kartonu z produktem. Jest to produkt pełnowartościowy i nieodbiegający od oryginalnego odpowiednika (OEM). Przy negatywnym wyniku testu alternator lub rozrusznik wraca do poprzednich etapów w celu odnalezienia i usunięcia przyczyny usterki oraz ponownej weryfikacji.

Podsumowując – korzyści wynikające z zakupu części regenerowanych nie wynikają jedynie z oszczędności pieniędzy i redukcji odpadów związanych z ponownym wykorzystywaniem niektórych części. Produkty te nie odbiegają właściwościami od swoich oryginalnych odpowiedników (OEM), a także spełniają najwyższe wymagania w zakresie montażu i parametrów technicznych. Co najważniejsze – regenerowane alternatory i rozruszniki, tak samo jak wszystkie inne produkty marki AS, objęte są dwuletnią gwarancją. Wielokrotna weryfikacja, dobór odpowiednich części i praca wyszkolonych pracowników sprawia, że produkty AS-PL mają wysoką jakość.



ZAKŁAD PRODUKCYJNY AS-PL



KONTROLA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH ZREGENEROWANEGO ROZRUSZNIKA



DO ZREGENEROWANYCH URZĄDZEŃ DOŁĄCZONE ZOSTAJĄ WYDRUKI TESTÓW KOŃCOWYCH



REGENERACJA ALTERNATORA