

Fabryka układów hamulcowych Boscha w Mirkowie

Jubileusz 25-lecia



NALEŻĄCY DO KONCERNU OD 1996 ROKU ZAKŁAD PRODUKCYJNY TO OŚRODEK PRODUKCYJNO-BADAWCZY. NA PONAD 33 000 M KW. POWIERZCHNI, ZESPÓŁ PONAD 900 SPECJALISTÓW ODPOWIADA ZA ROZWÓJ I PRODUKCJĘ CZĘŚCI DO UKŁADÓW HAMOWANIA. W CIĄGU OSTATNIEGO ĆWIERĆWIECZA NA LINIACH PRODUKCYJNYCH PODWROCŁAWSKIEGO ZAKŁADU WYTWORZONO PONAD 37 MILIONÓW KOMPONENTÓW I DOSTARCZONO JE NA 5 KONTYNETÓW

Fabryka jest m.in. odpowiedzialna za produkcję iBoostera – niezależnego od próżni produktu, który wspiera układ hamulcowy, umożliwiając skrócenie drogi hamowania. iBooster stosowany jest głównie w samochodach elektrycznych i hybrydowych. Dzięki takim projektom zakład w Mirkowie aktywnie wspiera transformację motoryzacji, współtworząc świat bezpiecznej i bezemisyjnej mobilności.

Historia fabryki sięga lat 60. ubiegłego wieku, ale jej dynamiczny rozwój w firmie Bosch rozpoczął się w roku 1996. W pierwszych latach produkcja obejmowała hamulce tarczowe i bębnowe, pompy hamulcowe oraz korektory siły hamowania. W 2003 roku fabryka została przeniesiona do obecnej lokalizacji – Mirkowa pod Wrocławiem. W 2009 r. rozpoczęła się dalsza rozbudowa nowego zakładu, a w 2012 r.

działalność zainicjowało centrum badawczo-rozwojowe.

Centrum B&R, w którym pracuje obecnie ponad 70 inżynierów, od początku wspiera zarówno zakład produkcyjny w Mirkowie, jak i inne fabryki koncernu Bosch. Wrocławski ośrodek jest centrum kompetencji w zakresie prac nad zbiornikiem wyrównawczym płynu hamulcowego – podstawowym komponentem zespołów mocy każdej generacji. Eksperti z Mirkowa są też odpowiedzialni za konstrukcję pierwszej generacji iBoostera.

Zespół centrum B&R aktywnie uczestniczy również w pracach rozwojowych koncernu przy opracowywaniu kolejnych generacji układów hamulcowych – np. zintegrowanego zespołu mocy (ang. *Integrated Power Brake*).

W centrum B&R prowadzone są także prace z wykorzystaniem zaawansowanych symulacji numerycznych oraz sztucznej inteligencji. Celem jest optyma-

lizacja procesu rozwoju produktu, również dla innych lokacji.

Obecnie w ramach jednostki tworzony jest nowy zespół odpowiedzialny za obszar testowy, który uzupełni istniejące obszary badań funkcjonalnych i wytrzymałościowych o wibroakustykę. Tym samym liczba ekspertów Centrum B&R w Mirkowie przekroczy 80.

Krokiem milowym dla fabryki w Mirkowie było też rozszerzenie portfolio o produkty mechatroniczne: iBoostera i czujnika prędkości kół (WSS).

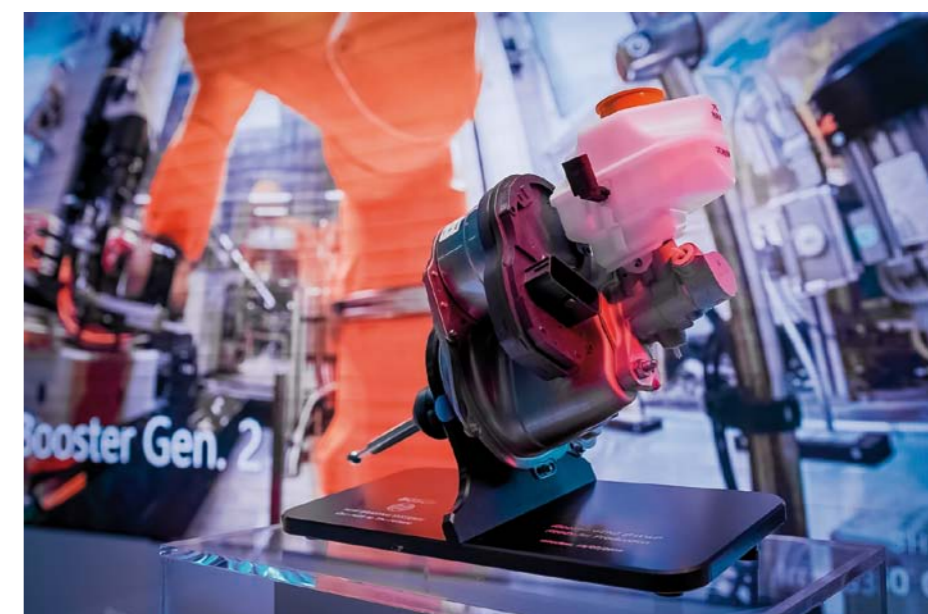
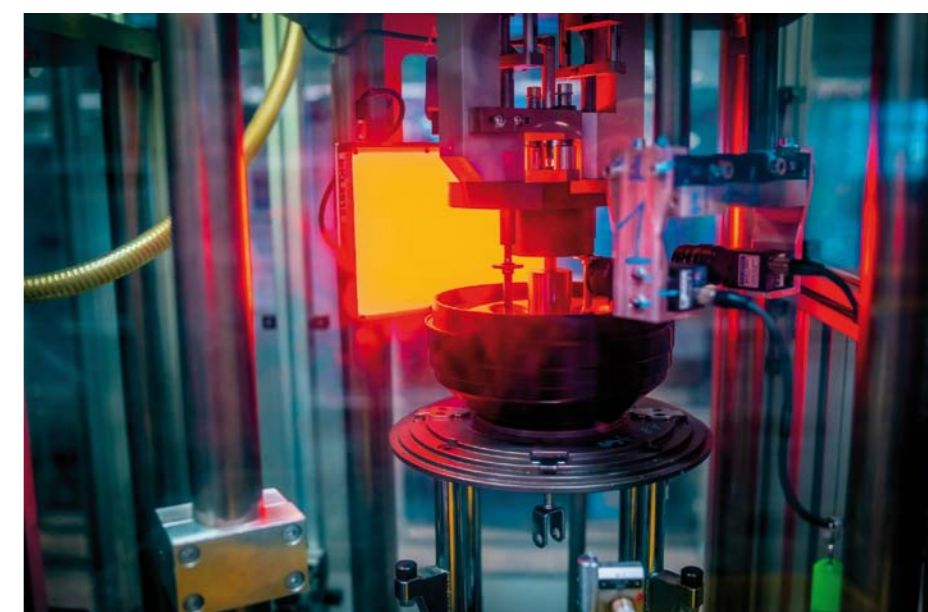
iBooster to system wspomagania układu hamulcowego, który jest niezależny od wytwarzanej przez silniki spalinowe próżni; może być więc stosowany w pojazdach hybrydowych i elektrycznych. Jego działanie pozwala na skrócenie drogi hamowania, co zwiększa bezpieczeństwo jazdy. Oprogramowanie iBoostera może być skonfigurowane tak, by odpowiednio ustawić wycucie pedału hamulca, dostosowując je do wymogów konkretnych producentów.

Podstawowym zadaniem czujnika prędkości kół jest zbieranie informacji o prędkości obrotowej kół jezdnych dla systemu ABS, kontrolującego siłę hamowania. Gdy prędkość obrotowa kół spadnie poniżej określonej wartości, ABS włącza się i zmniejsza siłę hamowania, by nie dochodziło do poślizgu kół. System ABS przesyła też informacje z czujników WSS do innych systemów elektronicznych, takich jak kontroli trakcji (TC) czy stabilizacji toru jazdy (ESP). To z kolei pozwala uruchamiać hamulce, czy kontrolować inne podzespoły celem zapobieżenia poślizgowi poprzecznemu czy wzdłużnemu samochodu.

Plany inwestycyjne i rozbudowa zakładu

Bosch zainwestował już w polską fabrykę ponad miliard złotych. Jesienią br. rozpocznie się rozbudowa zakładu, którego powierzchnia do końca 2022 roku powiększy się o 25%. Uruchomione zostaną też nowe, zautomatyzowane linie produkcyjne.

Firma rozwija również centrum kompetencji z szeregiem funkcji centralnych, wspierających globalne operacje biznesowe Boscha. ■



FOT. BOSCH

FOT. BOSCH