

W trosce o środowisko

Drugie życie akumulatorów

IDEĄ RECYKLINGU JEST MAKSYMALNE WYKORZYSTANIE TYCH SAMYCH MATERIAŁÓW W KOLEJNYCH DOBRACH MATERIALNYCH I UŻYTKOWYCH PRZY MINIMALIZACJI NAKŁADÓW NA ICH PRZETWORZENIE. CHRONIONE SĄ W TEN SPOSÓB NIEODNAWIALNE LUB TRUDNO ODNAWIALNE ŹRÓDŁA SUROWCÓW, A JEDNOCZEŚNIE OGRANICZONA JEST PRODUKCJA KOLEJNYCH ODPADÓW

Recykling to inny sposób patrzenia na odpady, wymuszający większe zaangażowanie, zmiany technologii przemysłowych oraz sposobu postępowania i zachowań konsumentów. Odzyskiwanie surowców z odpadów jest istotne z uwagi na ograniczanie zapotrzebowania na nowe surowce, co jest niezmiernie ważne z ekologicznego i ekonomicznego punktu widzenia.

Technologia akumulatorów

Zastanawiając się nad tym, jakie produkty najczęściej poddawane są recyklingowi, wiele osób prawdopodobnie wskazałoby aluminium, papier, opony albo szkło. Chociaż ten wybór jest całkowicie uzasadniony, może dziwić, że pierwsze miejsce zajmuje dobrze znany 12 V aku-

mulator samochodowy. Firma Clarion odgrywa istotną rolę w tym procesie. Jest nie tylko wiodącym producentem akumulatorów dla branży motoryzacyjnej, ale także jednym z największych podmiotów zajmujących się ich recyklingiem. Ochrona środowiska i zrównoważone wykorzystanie zasobów są integralną częścią filozofii firmy.

Dzięki innowacyjnej technologii, konstrukcji akumulatorów oraz odpowiedniemu wykorzystaniu materiałów duży wkład w ochronę środowiska wnosi również VARTA® – należąca do firmy Clarios marka akumulatorów Premium. Odpowiedzialność za środowisko przejawia się w całym cyklu życia produktu. Podczas produkcji VARTA opiera się na



FRAGMENT LINII PRODUKCYJNEJ AKUMULATORÓW VARTA

najnowocześniejszej technologii połączonej z efektywnym wykorzystywaniem zasobów, zawsze mając na uwadze dobro środowiska naturalnego.

Odpowiedzialność

Rzesza świadomych ekologicznie klientów stale rośnie. W dzisiejszych czasach kierowcy szukają wydajnych akumulatorów do systemu start-stop, które mają dłuższą żywotność i są produkowane według najwyższych standardów w zakresie ekologii. Tak jest w przypadku akumulatorów VARTA AGM i EFB. Obie technologie są wynikiem procesu produkcyjnego, w czasie którego zużywa się 25% mniej energii i 35% mniej wody. Dzięki innowacyjnym technologiom można ograniczyć długotrwały wpływ na środowisko lub nawet całkowicie go uniknąć.

Jednak nawet najdłużej działające akumulatory muszą w pewnym momencie zostać wymienione, dlatego VARTA jest szczególnie zaangażowana w recykling, dając klientom pewność, że cały ołów usunięty ze zużytych akumulatorów zostanie ponownie wykorzystywany do produkcji nowych.



Akumulatory MaXgear

AKUMULATOR W KAŻDYM
POJEŹDZIE STANOWI MAGA-
ZYN ENERGII, TAK BARDZO
POTRZEBNEJ WE WSPÓŁ-
CZESNYCH SAMOCHODACH.
DOPOSAŻANIE ICH W KOLEJ-
NE SYSTEMY KOMFORTU
I BEZPIECZEŃSTWA WYMU-
SIŁO NA KONSTRUKTORACH
ROZBUDOWĘ INSTALACJI
ELEKTRYCZNEJ

Dużym wyzwaniem dla układu elektrycz-
 nego było wprowadzenie systemu start-
 stop. Częste cykle rozruchowe wymusza-
 ją zastosowanie innych akumulatorów,
 ponieważ standardowe nie są w stanie
 gromadzić tak dużej ilości energii i ich
 stosowanie w samochodach wyposażo-
 nych w ten system jest niedopuszczalne.
 Zastosowanie konwencjonalnego roz-
 wiazania może powodować obniżenie
 efektywności układu elektrycznego; skra-
 ca się również trwałość akumulatora.

Na wyposażeniu samochodów z systemem start-stop znajdują się **akumulatory EFB** (*Enhanced Flooded Battery*). Charakteryzuje je trzykrotnie większa odporność na częste cykle rozruchowe oraz na głębokie rozładowanie. Ich główną zaletą jest wysoka zdolność przyjmowania ładunku, co pozwala naładować akumulator do wartości nominalnych na krótkich odcinkach pomiędzy zatrzymaniem pojazdu i ponownym rozruchem.



AKUMULATOR MAXGEAR EFB



KONSTRUKCJA AKUMULATORA EFB

Akumulatory AGM (*Absorbent Glass Mat*) przeznaczone są do samochodów z system odzyskiwania energii z hamowania. Elektrolit uwięziony jest w nich w matach szklanych i nie ma możliwości, aby wydostał się z obudowy. Akumulatory te pracują w stanie częściowego naładowania, dzięki czemu mogą przyjąć ładunek energii elektrycznej odzyskany w wyniku procesu hamowania.

Zawsze przy doborze nowego akumulatora trzeba sprawdzić, jaki akumulator zastosował producent. Aby akumulator był stale naładowany, również układ ładowania musi być utrzymywany w dobrej kondycji. Do sprawdzenia poziomu łado-

wania używa się testera diagnostycznego lub mierzy poziom ładowania miernikiem na klemach akumulatora. Jeżeli wszystko jest sprawne, poziom ładowania podczas pracy alternatora powinien mieścić się w zakresie od 13,8 V do 14,4 V. Nie wolno zapominać o jakości połączeń elektrycznych, np. o klemach. Przy wymianie akumulatora trzeba je wyczyścić, a w razie konieczności – wymienić.

W ofercie MaXgear znajdują się akumulatory konwencjonalne, wśród których można wyróżnić m.in. akumulatory z oczkiem kontrolnym oraz przeznaczone do samochodów azjatyckich, a także konstrukcje EFB i AGM.