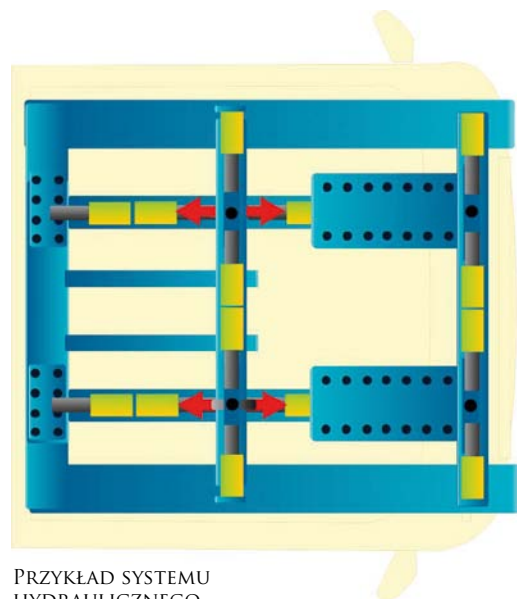
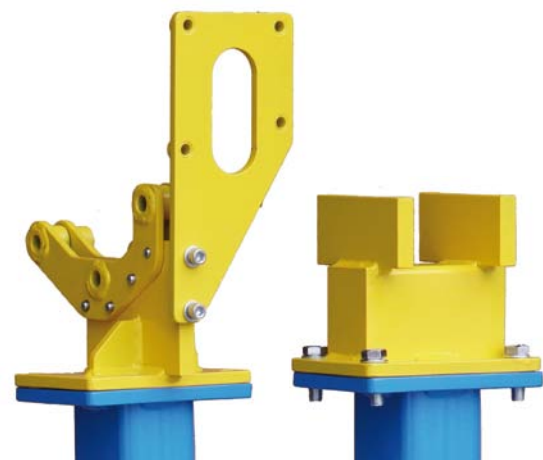




PRZYKŁAD SYSTEMU
HYDRAULICZNEGO
PROSTOWANIA PODŁOGI

wej, a w szczególności punktów mocowania zawiasów i zaczepów. Jak wiadomo, to cztery najważniejsze strefy płyty podłogowej, od których zależy, czy kabinę da się zamontować do ramy pojazdu.



UCHWYTY SPECJALIZOWANE DO OKREŚLONEGO
MODELU KABINY. PO LEWEJ – SCANIA, PO PRAWĘJ
– VOLVO

Wieże hydrauliczne i pozostałe oprzyrządowanie

Niezależnie od wyboru systemu mocowania, we wszystkich przypadkach stosowane są te same wieże wysokiego ciągnięcia. Dobór osprzętu zależy wyłącznie od możliwości finansowych i aktualnych potrzeb. Optymalnie w każdym przypadku zestaw zawiera dwie wieże ciągnące system siłowników do napraw płyty podłogowej i komplet hydraulicznych narzędzi rozpierających. Niezbędne jest posiadanie zestawu uchwytów do mocowania kabin do ramy, jak i blacharskich



WIEŻA WYSOKIEGO CIĄGNIĘCIA HIGH-TOWER HYBRID

uchwytów ciągnących, mocowanych do karoserii kabiny.

Naprawa paneli karoseryjnych wymaga zastosowania nowoczesnych narzędzi. Niezbędne jest również wykorzystywanie zgrzewarek inwerterowych i narzędzi do rozłączania elementów. Stosowanie lutowarek to w dzisiejszych czasach również standard. Przyda się także przymiar blacharski. Wszystkie te technologie, umiejętnie wykorzystywane przez

URZĄDZENIA
TRANSPORTU
WEWNĘTRZNEGO
SĄ NIEZBĘDNE
DO PROWADZENIA
PRAC PRZY POJAZ-
DACH UŻYTKO-
WYCH. NA ZDJĘ-
CIU – MONTAŻ
KABINY NA STA-
NOWISKU
ZA POMOCĄ
SUWNICY



przeszkolonych pracowników, stanowią o optycalności całego procesu.

Wyposażenie dodatkowe stanowiska

Stanowisko do prowadzenia napraw to nie tylko urządzenia i system mocowania oraz posiadany osprzęt dodatkowych. Należy zadbać w odpowiednią logistykę. Począwszy od odpowiedniej przestrzeni magazynowej (elementy o znacznych gabarytach), po rozwiązania pozwalające na ergonomiczne i bezpieczny demontaż, zdejmowanie, przenoszenie i montaż gotowych kabin oraz poszczególnych ich elementów.

Po naprawie konieczne jest przeprowadzenie prac związanych z przygotowaniem lakierniczym, co przy sporych rozmiarach kabiny wymaga odpowiedniej przestrzeni, pomostów roboczych i podobnych udogodnień. Warto pomyśleć o wózkach transportowych do przewożenia kabin w procesie – od przygotowań przed lakierowaniem, po dostarczenie polakierowanej i wstępnie zmontowanej kabiny na stanowisko montażu na pojeździe.

Warunkiem, aby zadziaływały odpowiednie mechanizmy gospodarcze przynoszące wymierne efekty finansowe, czyli zysk, powinny być spełnione i dopasowane wszystkie aspekty związane z organizacją serwisu napraw kabin. Poza tym, czysto technicznym, doбором sprzętu należy jeszcze pamiętać o odpowiednim wdrożeniu i przeszkoleniu pracowników. Jest to równie ważne i optycalne, jak dobry system naprawczy. ■

Aplikacja w 1 cyklu marki Standox

Czas to pieniądz



MARCIN MASIKOWSKI

AXALTA TRAINING COORDINATOR REFINISH SYSTEMS

W KAŻDYM ZAPRACOWANYM WARSZTACIE LAKIERNICZYM OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII, ZUŻYCIE MATERIAŁÓW, WYDAJNY PRZEPŁYW PRACY ORAZ JEJ INTELIGENTNY PODZIAŁ MAJĄ KLUCZOWE ZNACZENIE DLA OPTYMALIZACJI PROCESÓW. RÓWNIE WAŻNA JEST KABINA LAKIERNICZA, W KTÓREJ TAKŻE MOŻNA PRACOWAĆ WYDAJNIEJ

Aplikacja w 1 cyklu Standox, marki renowacyjnej firmy Axalta, pozwala lakiernikom na przeprowadzenie naprawy podczas tylko jednej wizyty w kabinie lakierniczej. Lakiernicy aplikują podkład „mokra na mokro”, a następnie lakier bazowy i bezbarwny na półtorę lub w dwóch warstwach, bezpośrednio po sobie, bez konieczności odparowania międzywarstwowego. Warsztaty lakiernicze oszczędzają nie tylko czas, ale też energię i materiały.

Standox zaprezentował *One Visit Application* już na targach Automechanika w 1992 roku, czyli ponad 30 lat temu. Aplikacja w 1 cyklu jest techniką lakierniczą, która skutkuje wydajnością, oszczędnością energii i materiałów, bez utraty jakości. To przełomowa technologia, zwłaszcza jeśli uwzględni się czas zaoszczędzony w ciągu całego dnia pracy.



Aplikacja w 1 cyklu przynosi korzyści ekonomiczne nie tylko większym serwisom o dużej przepustowości. Biorąc pod uwagę niebotycznie wysokie koszty ener-



gii, metoda ta jest również odpowiednia dla mniejszych i średnich warsztatów, ponieważ każda minuta zaoszczędzona w kabinie lakierniczej obniża rachunki za energię i pozytywnie wpływa na wyniki finansowe firmy.

Do aplikacji w 1 cyklu świetnie sprawdza się innowacyjny system Standox Xtreme, oparty na opatentowanej przez Axaltę technologii *Fast Cure Low Energy*. Oferuje on warsztatom wyjątkowo szybki proces naprawy i niskie zużycie energii. Kompleksowa oferta obejmuje ściereczki Express Prep Wipes U3000, wypełniacz VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650, wypełniacz VOC-Xtreme Filler U7600, la-

kier bazowy Standoblue Basecoat oraz lakier bezbarwny Standocryl VOC-Xtreme-Plus Clear K9600.

Wszystkie produkty aplikowane w 1 cyklu oferują najwyższą jakość i wsparcie klasy premium, dzięki czemu warsztaty lakiernicze mogą mieć pewność, że uzyskują doskonałe rezultaty już za pierwszym razem. Ta metoda aplikacji zapewni warsztatom istotną przewagę konkurencyjną w czasach, gdy znajdują się one pod stale rosnącą presją poprawy wydajności.

Więcej informacji na temat marki Standox oraz Aplikacji w 1 cyklu można znaleźć na stronie: www.standox.pl/1va. ■