

Ekologiczne technologie firmy Clarios



GDY ZAPYTAMY, JAKIE PRODUKTY NAJCZĘŚCIEJ PODDAWANE SĄ RECYKLINGOWI, WIELE OSÓB PRAWDOPODOBNIIE WSKAŻE ALUMINIUM, PAPIER, OPONY, A NAWET SZKŁO. CHOĆ WYBÓR TEN JEST UZASADNIONY, MOŻE ZDZIWIĆ FAKT, ŻE PIERWSZE MIEJSCE ZAJMUJE DOBRZE ZNANY 12 V AKUMULATOR SAMOCHODOWY



Firma Clarios jest nie tylko wiodącym producentem akumulatorów dla branży motoryzacyjnej, ale także jednym z największych podmiotów zajmujących się ich recyklingiem. Ochrona środowiska i zrównoważone wykorzystanie zasobów są integralną częścią filozofii firmy. Dzięki innowacyjnej technologii, konstrukcji akumulatorów oraz odpowiedniemu wykorzystaniu materiałów duży wkład w ochronę środowiska wnosi również VARTA® – należąca do firmy Clarios marka akumulatorów Premium. Odpowiedzialność za środowisko przejawia się w całym cyklu życia produktu.

Podczas produkcji VARTA opiera się na najnowocześniejszej technologii, połączonej z efektywnym wykorzystywaniem zasobów, zawsze mając na uwadze dobro środowiska naturalnego. Ważną rolę odgrywa również poczucie odpowiedzialności pracowników. Dlatego firma prowadzi kampanie związane z tą tematyką. Podwykonawcy i dostawcy na całym świecie są również zobowiązani do przestrzegania wytycznych środowiskowych.

Rzesza świadomych ekologicznie klientów stale rośnie. W dzisiejszych czasach kierowcy szukają wydajnych akumulatorów do technologii start-stop o dłuższej żywotności i produkowanych według najwyższych standardów ekologicznych. Tak jest w przypadku akumulatorów VARTA AGM i EFB, przy produkcji których zużywa się 25% mniej energii i 35% mniej wody w porównaniu z tradycyjnymi technologiami produkcji akumulatorów.

Dzięki innowacyjnym technologiom można ograniczyć długotrwały wpływ na środowisko lub nawet całkowicie go uniknąć. Jednak nawet najdłużej działające akumulatory muszą w pewnym momencie zostać wymienione, dlatego VARTA jest szczególnie zaangażowana w recykling. Daje on klientom pewność, że cały ołów usunięty z akumulatorów zostanie ponownie wykorzystywany do produkcji nowych akumulatorów.

Kiedy nowy akumulator jest instalowany w warsztacie partnerskim, VARTA zbiera i poddaje recyklingowi zu-

żyte akumulatory, przejmując w ten sposób odpowiedzialność za cały cykl życia swoich produktów. Recykling surowego ołowiu stanowi kluczową część tego procesu. Zakład firmy VARTA w Krautscheid, w Niemczech, ma ponad 115 lat doświadczenia w recyklingu. Ilość odzyskiwanego rocznie ołowiu odpowiada liczbie około 4,5 miliona akumulatorów samochodowych. Dzięki zamkniętemu obiegowi Clarios wykorzystuje elementy zużytych akumulatorów do produkcji nowych w sposób przyjazny dla środowiska.

W Europie system ten umożliwił zebranie 98% wszystkich zużytych akumulatorów ołowiowo-kwasowych i poddanie ich recyklingowi. Z każdego akumulatora 99% materiałów można odzyskać i ponownie wykorzystać. Dlatego 75% ołowiu w sprzedawanych obecnie akumulatorach samochodowych pochodzi z recyklingu. W ten sposób producent redukuje emisję gazów cieplarnianych oraz oszczędza zasoby.

FOT. VARTA

FOT. AC. AXALTA

Nowości na rynku

Więcej na stronie:
www.e-autonaprawa.pl

Nowość w ofercie marki STAG – reduktor R02 DPI



Marka STAG R02 rozszerza ofertę reduktorów o nowy model – STAG R02 DPI. Dzięki zaawansowanej technologii dwumembranowej, ten kompaktowy reduktor zapewnia precyzyjne sterowanie ciśnieniem, gwarantując optymalną wydajność silnika.

Zaprojektowany z myślą o samochodach z bezpośrednim wtryskiem paliwa i turbodoładowaniem STAG R02 DPI dobrze dostosowuje się do zmieniających się warunków pracy silnika. Jego niewielkie

wymiary ułatwiają montaż nawet w małych przestrzeniach pod maską auta.

Działające synchronicznie dwie membrany R02 DPI inteligentnie reagują na każde obciążenie silnika: spokojna jazda po mieście lub dynamiczne przyspieszenie na autostradzie, zapewniając płynną i efektywną kontrolę nad ciśnieniem, a tym samym – maksymalizację mocy i osiągnięć pojazdu.

R02 DPI optymalnie współpracuje zarówno z systemami

do bezpośredniego wtrysku, jak i silnikami turbodoładowanymi. Zaprojektowany do obsługi mocy do 220 koni mechanicznych, jest gotowy do działania w najbardziej wymagających warunkach.

Podciśnienie steruje R02 DPI, zwiększając ciśnienie gazu na wyjściu reduktora. To oznacza, że w silnikach z turbiną, gdzie podciśnienie może sięgać od -0,3 do 3 barów, R02 DPI inteligentnie dostosowuje ciśnienie wtrysku od 1 do 1,7 bara, w zależności od po-

trzeb silnika. R02 DPI pozwala na precyzyjne sterowanie wtryskiwaczami, zwiększając ciśnienie bez wpływu na czasy ich otwarcia i zamknięcia, co oznacza wyższą wydajność bez ryzyka zapętlania wtryskiwaczy gazowych.

W silnikach wolnossących R02 DPI utrzymuje stabilność bez wzrostu ciśnienia. Dla tych silników polecane są inne modele reduktorów STAG, które są dostosowane do ich potrzeb.

www.ac.com.pl, www.stag.pl

Nowy wypełniacz gruntujący w aerozolu – 1K-Allround Primer Surfacer U3080S

Standex prezentuje nowy szary wypełniacz gruntujący – 1K-Allround Primer Surfacer U3080S w aerozolu, który znacznie skraca czas naprawy dzięki eliminacji jednego z etapów procesu lakierowania. Przed polakierowaniem uszkodzonego miejsca trzeba je przygotować i oszlifować. Często prowadzi to do odstąpienia podłoża, które następnie należy ponownie zagruntować. Nowy wypeł-

niacz gruntujący 1K-Allround Primer Surfacer U3080S pozwala szybko zabezpieczyć te obszary, zapewniając dobre wypełnienie i przyczepność do podłoża metalowych i plastikowych.

Wypełniacz 1K-Allround Primer Surfacer U3080S można nakładać bezpośrednio na podłoża metalowe (zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją) oraz wszystkie popularne podłoża plastikowe.

Dzięki technologii Spray-Max aplikacja jest niezwykle prosta – wypełniacz ma znakomite właściwości wypełniające i łatwo się szlifuje. Po przeszlifowaniu można go pokryć zarówno wodoroodpornym, jak i konwencjonalnym lakierem bazowym lub nawierzchniowym.

Dodatkowe kolory – czarny i biały – wkrótce dotychczasowej oferty.

www.standex.pl

