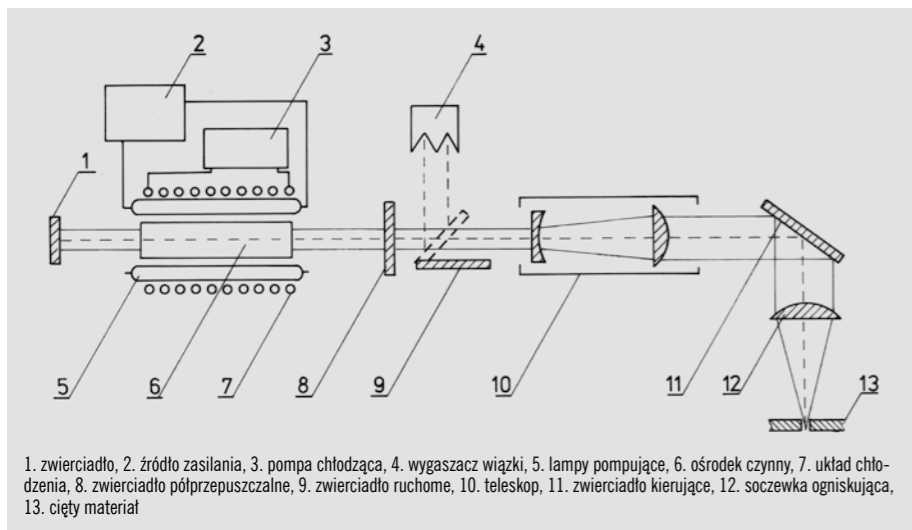




Z LEWEJ: WIELOFUNKCYJNA GŁOWICA LASERA DYSKOWEGO, POWYŻEJ: ZAUTOMATYZOWANE STANOWISKO DO CIĘCIA LASEROWEGO Z GŁOWICĄ O MOCY 5 KW



1. zwierciadło, 2. źródło zasilania, 3. pompa chłodząca, 4. wygaszacz wiązki, 5. lampy pompujące, 6. ośrodek czynny, 7. układ chłodzenia, 8. zwierciadło półprzezroczyste, 9. zwierciadło ruchome, 10. teleskop, 11. zwierciadło kierujące, 12. soczewka ogniskująca, 13. cięty materiał

SCHEMAT PRZECINARKI LASEROWEJ

kiem aktywnym jest mieszanka gazów $\text{CO}_2 + \text{N}_2 + \text{He} + \text{O}_2 + \text{CO} + \text{Xe}$ oraz związki fluoru lub chloru. Unikatową właściwo-

ścią tych laserów jest możliwość emitowania wiązki w zakresie promieniowania ultrafioletowego.

Odmianą zasadę działania wykorzystują lasery chemiczne, w których efekt pompowania jest skutkiem egzotermicznej reakcji łączenia dwóch gazów w komorze roboczej. Generują wiązkę dużej mocy w paśmie podczerwonym.

Zasady cięcia

Cięcie laserowe odbywa się poprzez odparowanie materiału, a przy niższej gęstości wiązki – poprzez jego topienie i wydmuchiwanie strumieniem gazu. Do metali (głównie stali niskostopowych) stosuje się wypalanie wzdłuż laserowej linii cięcia w strumieniu czystego tlenu. Dodatkowym medium w pierwszej metodzie jest gaz obojętny (argon, azot), w drugiej – azot lub powietrze, w trzeciej – tlen o wysokiej czystości.

Przebieg cięcia laserowego determinowany jest przez szereg czynników. Pierwszym jest moc urządzeń, wraz z którą zwiększa się maksymalna grubość ciętego materiału i maksymalna prędkość cięcia. Najbardziej rozpowszechnione lasery mają moc do 5 kW. Drugim czynnikiem jest rozkład energii w wiązce, wynikający z jej drgań poprzecznych, trzecim – średnica tejże wiązki, zależna tylko od ogniskowej soczewki lub zwierciadła. Istotną rolę odgrywa też rodzaj gazu towarzyszącego (azot, argon, tlen i sprężone powietrze) i sposób jego doprowadzenia. ■

FOT. AUTOR



www.vdo.de

Dziesięć lat prosta obsługa.
Wielomarkowy tester na kieszeń każdego serwisu!

Cena Conti Sys Check* tylko 2999 zł netto

- EOBBD
- Układ hamulcowy- ABS/ESP, SBC, EPB
- Systemy kontroli klimatyzacji
- SRS airbags & systemy napinania pasów
- Przegląd & wymiana oleju
- Skrzynie biegów – DSG, ASG
- TPMS – system monitorowania ciśnienia kół
- Czujniki skrętu kierownicy SAS
- Diesel – CR kodowanie wtryskiwaczy

Ważne:
Poz. nabyta licencja na oprogramowanie zachowuje swoją ważność!
Również bez aktualizacji oprogramowania można bez ograniczeń korzystać w dalszym ciągu z posiadanego przyrządu ContiSys Check.
*Prosimy o zapoznanie się z instrukcją obsługi najnowszego oprogramowania.

Kontakt: hotlinia +48 728 87 88 89



Koło z czujnikiem TPMS.

Możliwość rozbudowy o obsługę układów TPMS w cenie 1450 zł netto

VDO

KONKURS

Trzy nagrody:
bluzy softshell
z logo SWAG



IHR.
SWAG
GERMANY

SWAG
GERMANY