

# Hofmann Monty 8600



**JAROSŁAW MIRECKI**

PRODUCT MANAGER  
ZUH SOSNOWSKI

**NAJNOWSZA MONTAŻOWNICA BEZŁYŻKOWA, DO OPON NISKOPROFILOWYCH, RUN-FLAT I UHP, ZOSTAŁA ZAPREZENTOWANA PO RAZ PIERWSZY NA TARGACH AUTOMECHANIKA 2012, A TERAZ STANOWI NOWOŚĆ W OFERCIE FIRMY SOSNOWSKI**

Obecnie na rynku dostępne są cztery modele montażownic z serii Hofmann Monty 8600: Platinum (najlepiej wyposażony), Gold (przeznaczony do opon UHP i run-flat), Advanced (wersja podstawowa) i Advanced GP (wersja podstawowa z inflatorem). Wszystkie przeznaczone są do obsługi kół samochodów osobowych i dostawczych.

W montażownicach tej serii zastosowano wiele rozwiązań i specjalnych narzędzi ułatwiających i przyspieszających pracę operatora. Pozwalają mu one także bezpiecznie dokonywać montażu i demontażu opon niskoprofilowych, run-flat i UHP bez użycia tyżki montażowej, co eliminuje ryzyko uszkodzenia felgi lub opony, spowodowanego nieostrożnymi działaniami operatora.

Do najważniejszych tego rodzaju elementów wyposażenia należy niewątpliwie automatyczne narzędzie montażowe ze zintegrowaną częścią roboczą (tzw. palcem montażowym). Zastępuje ono standardową tyżkę, zwiększając przy tym wydajność całego stanowiska pracy. W prawidłowym procesie demontażu i montażu koła nie powinno dochodzić do kontaktów owego narzędzia z felgą, lecz z jego plastikową nakładką, która zabezpiecza powierzchnię obręczy przed uszkodzeniem. Nie chodzi tu o fazy pracy, w których koło jest osadzane na wrzecionie i z niego zdejmowane, gdyż system mocowania automatycznie ustawia wówczas narzędzie montażowe w bezpiecznej odległości od felgi.

Uchwyt do mocowania koła na wrzecionie współpracuje wyłącznie z otworem centralnym felgi, a brak szcęk obwodowych zmniejsza ryzyko uszkodzenia obręczy. Z kolei bardzo precyzyjne wycentrowanie obsługiwanej opony zapo-

biega skutecznie uszkodzeniu felgi przez narzędzie montażowe, ponieważ dystans między nimi, choć bardzo niewielki, jest jednak zawsze bezpieczny.

Elektronicznie synchronizowane dwa dyski (ESDB) służą do odbijania zarówno miękkich, jak i sztywnych stopek opon z obrzeża obręczy. Pracują równocześnie od góry i od spodu obsługiwanej opony, a ich precyzyjne pozycjonowanie i dokładna synchronizacja eliminują całkowicie ryzyko uszkodzenia któregokolwiek z montowanych lub demontowanych elementów.

Boczne ramię do odchylenia obrzeża opony ułatwia ustawienie narzędzia montażowego i wprowadzenie jego palca pomiędzy kołnierz felgi a stopkę opony. Jest to bardzo pomocne przy obsłudze opon niskoprofilowych i standardowych o dużych średnicach osadzenia. Dokładne ustawienie narzędzia montażowego zapobiega też powstawaniu nadmiernych naprężeń obrzeża opony.

Profesjonalna wyważarka do kół, np. Geodyna Optima II, potrafi zidentyfikować bicie lub niewyważenie koła, dające się wyeliminować jedynie poprzez kątowe przemieszczenie opony na obręczy. Montażownica Monty 8600 bardzo ułatwia realizację tego zadania. Jej dwa dyski odbijające pozwalają bowiem operatorowi przekręcić oponę na obręczy szybko, dokładnie i bez wysiłku.

Cenną pomocą jest sterowany pedałem, szybko działający podnośnik koła. Jego użycie znacznie zmniejsza wysiłek fizyczny pracownika obsługującego maszynę i ułatwia prawidłowe osadzenie koła na jej wrzecionie.

Pneumatyczne ramię (MH) do odpychania obrzeża opony umożliwia przytrzymywanie stopki w zagłębieniu montażowym felgi, co bywa konieczne przy montażu ogumienia o sztywnych obrzeżach. Udogodnienie to występuje w montażownicach Monty 8600 opcjonalnie w zależności od modelu. Sterowany pedałem inflator, czyli funkcja bardzo

intensywnego napełniania opony sprężonym powietrzem w celu szczelnego połączenia jej stopek z krawędziami felgi, dostępny jest tylko w modelach Platinum i Advanced GP.

Z kolei Certyfikat WDK (Niemieckiego Zrzeszenia Przemysłu Oponiarskiego) posiadają jedynie modele Platinum i Gold. Tylko w nich również jako wyposażenie standardowe występują wskaźniki laserowe, których zadaniem jest szybkie i dokładne pozycjonowanie automatycznego narzędzia montażowego.

Wszystkie wersje urządzenia dysponują jednofazowym napędem elektrycznym z dwiema prędkościami przy obrocie zgodnym z ruchem wskazówek zegara i jedną prędkością przy kierunku przeciwnym. Niższej prędkości towarzyszy większy moment obrotowy.

Dzięki licznym usprawnieniom konstrukcyjnym montażownice z serii Monty 8600 należą obecnie do najbardziej wydajnych na rynku.

## Dostępne modele montażownicy Hofmann Monty 8600

	Platinum	Gold	Advanced GP	Advanced
ESDB (Elektronicznie synchronizowane dwa dyski odbijające)	V	V	V	V
Inflator GP	V	-	V	-
Pneumatyczne ramię do odpychania obrzeża opony MH	V	V	0	0
Ramię do odpychania boku opony	V	V	0	0
Wskaźnik laserowy	V	V	-	-
Certyfikat WDK	V	V	-	-
Podnośnik koła	V	0	0	0

V wyposażenie standardowe    0 wyposażenie opcjonalne    - niedostępne





## Specyfikacja techniczna

Średnica felgi	12" – 30"
Maks. szerokość felgi	13"
Maks. średnica koła	47" / 1200 mm
Maks. szerokość koła	15" / 381 mm – koła standardowe oraz koła typu Reverse (z odwróconym wewnętrznym kanałem/wgłębieniem montażowym)
Maks. ciężar koła	70 kg
Maks. zakres pracy odbijaka	717 mm / 28.2"
Skok odbijaka	280 mm / 11"
Siła nacisku odbijaka (maks.)	11500 Nm / 1173 kg
Prędkość obrotowa	7/14 obr/min
Obrót moment obrotowy (maks.)	1500 Nm
Zasilanie elektryczne	230 V AC 1 faza 50/60 Hz
Ciśnienie	8 - 10 bar / 800 - 1000 kPa / 116 - 145 psi
Wymiary (D x G x W)	1700 x 1500 x 2260 mm
Waga urządzenia	430 kg

## Sukces pod szyldem NordGlass.



**Współpraca franczyzowa już od 35 000 zł.**

-  **Prowadzenie serwisu pod szyldem cenionej marki**
-  **Korzystanie z najlepszych jakościowo produktów i know-how**
-  **Szkolenia, wsparcie logistyczne i reklamowe oraz atrakcyjne programy**
-  **Stale wsparcie ze strony dedykowanego specjalisty NordGlass**

**NordGlass**  
Szyby odporne na używanie

## Model biznesu sprawdzony w ponad 100 serwisach.

NordGlass, niekwestionowany lider polskiego rynku wymiany i naprawy autoszyb oraz wiodący europejski producent i dystrybutor wysokiej jakości szyb samochodowych zaprasza do korzystnej współpracy na zasadach franchisingu. Stawiamy na przejrzysty biznes.

Skontaktuj się z nami i poznaj szczegóły!

**Dyrektor Krajowej Sieci Sprzedaży**  
**Andrzej Parzoch**  
tel. +48 728 921 815  
e-mail: [franczyza@nordglass.com](mailto:franczyza@nordglass.com)

**/ nordglass.pl**