

System Standoblue w wysokiej wilgotności



MARCIN MASIKOWSKI

DORADCA TECHNICZNY
MARKI STANDOX

SYSTEM STANDOBLUE UMOŻLIWIA SERWISOM LAKIERNICZYM IDEALNE DOPASOWANIE KOLORU. JEŚLI JEDNAK NAPRAWA POWŁOKI ODBYWA SIĘ PRZY WYSOKIEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA, JEJ PRAWIDŁOWY PRZEBIEG ZALEŻY OD STOSOWANIA SIĘ DO PODANYCH TU ZASAD

Zbyt mokra warstwa bazy może doprowadzić do powstania różnic kolorystycznych między pokryciem oryginalnym i naprawczym, którego odcień bywa wówczas na przykład ciemniejszy, a ziarnistość grubsza. Czasem pojawia się także efekt chmurzenia, ponieważ cząsteczki brązu i aluminium nie rozkładają się równomiernie.

Struktura powierzchni

Aplikację produktów Standoblue wykonuje się w jednym etapie, nanosząc ich warstwę równomiernie z odległości 20-25 centymetrów. Następnie, na jeszcze mokrą powłokę lakieru bazowego nakłada się warstwę z efektem metalicznym. Zwiększa się przy tym odległość

pistoletu od pokrywanej powierzchni do 30, a nawet 35 centymetrów.

Jeśli aplikacja przebiega właściwie, lakier Standoblue będzie miał drobną i równą strukturę. Natomiast jeśli baza została nałożona zbyt mokro, będzie to prawdopodobnie miało negatywny wpływ na efekt końcowy, gdyż tylko uzyskanie drobnej struktury zapewnia gładkość powierzchni stanowiącej odpowiednie podłoże do aplikacji warstwy lakieru bezbarwnego.

Przygotowanie pistoletu

Wybór odpowiedniego pistoletu oraz zalecanej wielkości dyszy ma bardzo istotne znaczenie. Podczas aplikacji lakieru bazowego w warunkach wysokiej wilgotności nie należy stosować większych dysz, po-

nieważ może to doprowadzić do tworzenia zbyt grubych jego warstw. Ciśnienie trzeba dostosować do poziomu zalecanego w metryczkach technicznych produktów. Jeśli ciśnienie natrysku jest za niskie, warstwa lakieru może okazać się zbyt mokra.

Standex zaleca stosowanie poprawnie działającego wskaźnika ciśnienia powietrza (manometru) w celu precyzyjnej regulacji urządzenia. Wadliwe lub uszkodzone manometry należy natychmiast wymienić.

Dostosowanie produktu

Dwa regulatory lepkości: Standoblue Viscosity Adjuster oraz Standoblue Viscosity Adjuster Slow – pozwalają dostosować bazę Standoblue do lokalnych warunków klimatycznych. Bieżącą wilgotność względną oraz temperaturę w kabinie lakierniczej należy mierzyć wilgotnościomierzem (higrometrem) i sprawnym termometrem. W zależności od wyników pomiaru dobieramy odpowiedni regulator. Jeśli poziom wilgotności jest wysoki, nie należy stosować regulatora Standoblue Viscosity Adjuster Slow. Zbyt mokra warstwa może bowiem doprowadzić do powstania niepożądanego grubości warstwy lakieru, szczególnie na brzegach elementu oraz w jego załamaniach.

Wilgotność ponad 65%

Jeśli wilgotność względna w kabinie przekracza 65%, pierwszą warstwę należy nałożyć ostrożnie, a następnie przed aplikacją warstwy lakieru z efektem wydfużyć czas odparowania międzywarstwowego. Dla większego bezpieczeństwa oraz poprawy stabilności kolorystycznej można w takich warunkach dodać 30% regulatora lepkości Standoblue Viscosity Adjuster do lakierów metalicznych oraz lakierów z efektem.

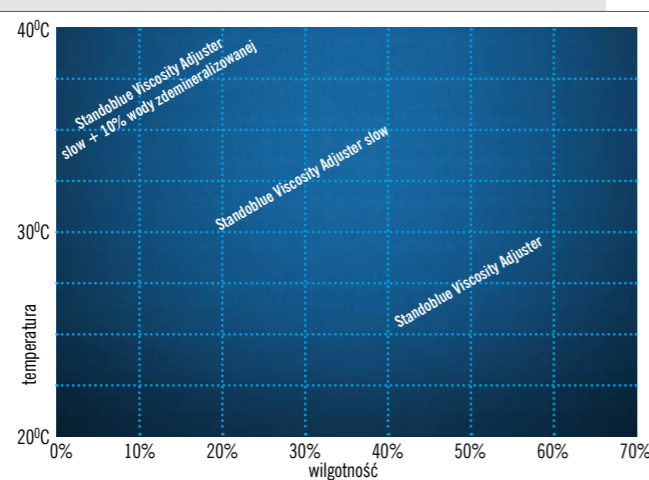
W razie wątpliwości

W celu uzyskania dodatkowych informacji warsztaty lakiernicze powinny kontaktować się z lokalnymi przedstawicielami marki Standox.

Standoblue Climate Guide (przewodnik klimatyczny)

Korzystaj z tego wykresu, by wybrać właściwy regulator Standoblue Viscosity Adjuster.

1. Ustal temperaturę w kabinie lakierniczej podczas etapu lakierowania.
2. Sprawdź względną wilgotność powietrza wewnątrz kabiny za pomocą wilgotnościomierza*.
3. Użyj produktu Standoblue Viscosity Adjuster zgodnie ze wskazaniami wykresu.



*) nie zostawiaj wilgotnościomierza w kabinie na czas suszenia. Przed pomiarem odczekaj kilka minut dla uzyskania dokładnego odczytu wilgotności

**) przy względnej wilgotności powyżej 65% dla zmieszanych pigmentów metalicznych lub perłowych można dodać 30% regulatora Standoblue Viscosity Adjuster



nowy HS 2:1 Lakier bezbarwny X-SPEED

Lakier bezbarwny Profix CP2015 to:

- oszczędność czasu i kosztów energii,
- ekstremalnie krótki czas schnięcia: **5 minut** w 60°C; **15 minut** w 40°C, poniżej **1 godziny** w 20°C**
- najwyższa jakość powłoki lakierniczej,
- możliwość nakładania tylko jednej warstwy,
- łatwy w użyciu system 2:1 HS*,
- LZ0<420g/L.

*) Nie wymaga rozcieńczalnika - stosować wyłącznie z utwardzaczem HS 2:1 CP3015.
**) Wartości temperatury mierzone na lakierowanym elemencie.



Produkt posiada 10-letnią gwarancję na powłokę. Szczegóły na stronie internetowej <http://www.multichem.pl>

FOT. STANDOX

