



RYS. 8. OPRZYRĄDOWANIE TOKARKI NIEZBĘDNE DO WYKONANIA WEWNĘTRZNEGO GWINTU W RURZE AMORTYZATORA



RYS. 9. ZAMKNIĘCIE ZREGENEROWANEGO AMORTYZATORA NASADKĄ ZEWNĘTRZNĄ

warki wchodzącej w skład urządzenia Mangusta.

Potem trzeba wlać olej i zamontować grupę elementów złożoną z tłoczyska,

przewodnicy i tłoka oraz pozostałe komponenty z zestawu naprawczego. Jeśli nowy system zamykający ma wysokość większą od oryginalnej (co powoduje niewystarczające wysuwanie się tłoczyska, nadmierne wstępne napięcie wewnętrznej sprężyny ogranicznika i zawieszenia), należy przesunąć w dół metalowy ogranicznik poruszający się po tłoczysku lub wymienić wewnętrzną sprężynę na krótszą.

Regeneracja bez tulei i wkręcanej nasadki

Rozpoczynamy ją od przecięcia obudowy amortyzatora na możliwie największej jej wysokości. Potem, jak w poprzednio opisanym wariantcie, usuwamy olej i wyjmujemy zespół złożony z tłoczyska, przewodnicy i tłoka.

Następnie należy wykonać wewnętrzny gwint na końcu obudowy amortyzatora. Niestety, czynność ta, banalnie prosta przy każdym innym amortyzatorze dwururowym, w tym wypadku jest bardzo trudna do wykonania. Ze

względu na brak możliwości wymontowania wewnętrznego cylindra nie można użyć gwintowników dostarczanych przez firmę Emmetec. Gwintowanie wymaga użycia tokarki. Metoda ta jednak wiąże się z koniecznością użycia dużych i skomplikowanych zamocowań amortyzatora, dodatkowo utrudniających pracę (rys. 8).

Niezbędne jest również skrócenie wewnętrznego cylindra w celu uzyskania miejsca na nakrętkę zamykającą. Jest to operacja bardzo delikatna i musi być wykonywana z dużą precyzją, by żadne opiłki lub wiórki nie dostały się do wnętrza cylindra. Poza tym niedokładne dopasowanie elementów może spowodować powstanie niepożądanych luzów. W sumie więc tej metody regeneracji amortyzatora należy zdecydowanie unikać.

Regeneracja bez tulei i zewnętrznej nasadki

Jest to ostatnia z trzech stosowanych metod naprawczych. Czynności wstępne obejmują tu, jak poprzednio, obwodowe przecięcie obudowy amortyzatora w jego możliwie najwyższym miejscu, usunięcie oleju i wymontowanie tłoczyska wraz z tłokiem i przewodnicą.

Potem należy wykonać zewnętrzne gwintowanie obudowy amortyzatora, stosując się do wszystkich uprzednio wspomnianych zaleceń specjalnych.

Zamknięcie amortyzatora zewnętrzną nakrętką nie wymaga skracania jego wewnętrznego cylindra (rys. 9).

Spośród trzech zaproponowanych tutaj rozwiązań firma Emmetec zaleca szczególnie pierwsze z wymienionych.

Więcej informacji można uzyskać na www.emmetec.com lub www.orpav.com. Uczestniczenie w kursie przygotowawczym jest dla czytelników „Autonaprawy” bezpłatne. ■



TOTAL
COMMITTED TO BETTER ENERGY

ZYSKUJ Z TOTAL!



Total w dniach 01.04 – 30.06.2016 organizuje dla swoich klientów loterię promocyjną, w której do wygrania są atrakcyjne nagrody. Przygotuj się na zapotrzebowanie na olej Total i powiększaj swoje zyski!

Jeżeli zwycięzca loterii dokona zakupu u Ciebie to Ty też dostajesz nagrodę:

ZESTAW 3 X POLAR 4F



W loterii dla konsumentów do wygrania:
PEUGEOT 208 oraz wiele innych nagród



iPhone 6



Apple Watch



Wideorejestrator GoClever Drive

SILNE
WSPARCIE
REKLAMOWE:



POS



PRASA



INTERNET



SOCIAL MEDIA



PR

Szczegóły na www.teamtotal.pl

Autonaprawa w Internecie: www.e-autonaprawa.pl



www.total.com.pl
www.teamtotal.pl



Zachowaj młodość silnika na dłużej

