

Wymiana elementów rozrządu

(Audi A3 1.8T o kodzie silnika ARZ)

SAMOCHÓD AUDI A3 NAPĘDZANY SILNIKIEM 1.8T (ARZ) SWĄ POPULARNOŚĆ ZAWDZIĘCZA POŁĄCZENIU KLASYCZNEGO NADWOZIA HATCHBACK ZE STUPIĘDZIESIĘCIOKONNYM SILNIKIEM O UMIARKOWANYM ZUŻYCIU PALIWA

Napęd rozrządu jest tu realizowany za pomocą paska, przy którego wymianie mogą powstać istotne błędy polegające na nieprawidłowym montażu. Dlatego eksperci ContiTech Power Transmission Group opracowali szczegółową instrukcję prezentującą „krok po kroku” procedurę prawidłowej wymiany paska. Producent zaleca wymianę paska rozrządu oraz rolki napinającej co 180 000 km lub przed upływem 5 lat. Czas wymiany przewidziano na 2,2 godziny.

Wskazówka: Pasek wielorolkowy powinien być wymieniony w tym samym czasie co pasek rozrządu, ponieważ ma ten sam okres użytkowania. Konieczne jest zatem, by obie te części nabywać w jednym zestawie. Unika się w ten sposób późniejszych awarii i niepotrzebnych kosztów.

Prawidłowy montaż wymaga zastosowania następujących narzędzi specjalnych:

1. pin blokujący (T40011),
2. śruba ustawienia rolki napinającej (T10092),
3. belka do podwieszania silnika (10-222A).

Prace przygotowawcze:

- ▶ Identyfikacja pojazdu na podstawie kodu silnika.
- ▶ Odłączenie akumulatora pojazdu.
- ▶ Podniesienie pojazdu i podparcie silnika lub zamontowanie belki do podwieszania silnika tak, aby odprężyć jego przednie mocowanie (poduszkę).

Zasady ogólne

- ▶ Nie wolno obracać wału korbowego lub wałka rozrządu przy zdjętym pasku rozrządu.

- ▶ Wał korbowy silnika obraca się zawsze w normalnym kierunku obrotów (w prawo) i tylko za pomocą koła zębatego wału korbowego.
- ▶ Trzeba zwracać uwagę na wszystkie momenty dokręcania.

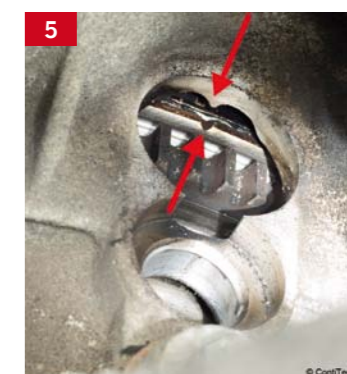
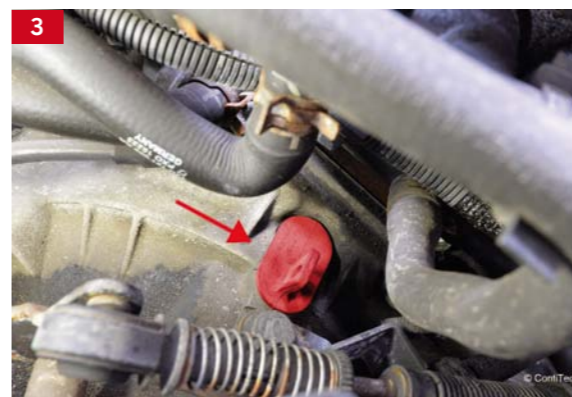
Demontaż wstępny

W pierwszej kolejności zdemontować należy: osłonę silnika, zbiorniczek płynu wspomagania układu kierowniczego (nie odłączać przewodów), pasek układu pomocniczego i napinacz paska, zbiorniczek płynu chłodzącego (węże nie muszą być odłączone), górną, środkową i dolną pokrywę rozrządu. Potem odłączyć trzeba przewody paliwowe, wtyczkę czujnika Halla, wąż pomiędzy rurą powietrza doładowanego a chłodnicą, a następnie zdjąć dolną osłonę silnika, koło pasowe wału korbowego i przednią poduszkę silnika. W tej pozycji silnik powinien być podparty lub podwieszony.

Demontaż główny

W tej fazie prac:

1. Ustawia się znaki odniesienia pozycji wału korbowego w GMP 1 cylindra.
2. Znak (nacięcie) na kole wałka rozrządu musi się wówczas pokryć ze znakiem (nacięciem) na tylnej osłonie paska rozrządu (fot. 1).
3. Dla kontroli ustawienia znaku na wale korbowym należy wyjąć gumową zatyczkę z obudowy skrzyni biegów (fot. 2, 3, 4), a znak (nacięcie) na kole zamachowym musi pokryć się ze znakiem (grotem) w otworze (fot. 5).
4. Wkręca się śrubę ustawienia rolki napinającej (T10092) w tłumik hydrauliczny i powoli zwalnia napięcie paska rozrządu/napinacza, obracając śrubę ustawienia rolki napinającej (T10092) (fot. 6, 7, 8a), do momentu aż pin blokujący (T40011) będzie można włożyć w mały otwór tłumika hydraulicznego (fot. 8b, 9).
5. Demontuje się pasek rozrządu (fot. 10).



Montaż:

1. Tę fazę operacji zaczyna się, wkręcając śrubę ustawienia rolki napinającej (T10092) w nowy tłumik hydrauliczny (fot. 11).
2. Potem przykręca się nową rolką napinającą (27 Nm), nowy tłumik hydrauliczny (15 Nm) i dokręca śrubę ustawienia rolki napinającej (T10092) tak, aby pin blokujący mógł być póź-

niej łatwo usunięty z nowego tłumika hydraulicznego (fot. 12). Nie wolno usuwać pinu blokującego, dopóki pasek rozrządu i rolka napinająca nie będą prawidłowo zamontowane!

Tłumik hydrauliczny może być uruchamiany tylko za pomocą śruby ustawienia rolki napinającej. Nacisk imadłem lub szczypcami może go uszkodzić.



www.osram.pl/am

Jaśniejsze światło, lepsza widoczność, większe bezpieczeństwo.

Zobacz więcej, z nową generacją oświetlenia samochodowego OSRAM

do 200% jaśniejsze światło**

do 150% jaśniejsze światło**

do 100% jaśniejsze światło**

OSRAM - tworzymy światło

** w porównaniu do wymogów homologacyjnych normy ECE R98/R99 ** W porównaniu do wymogów homologacyjnych normy ECE R112/R37