



LINIA REGENERACJI KONWERTERÓW

i wypolerowała. Końcowy wymiar wynosił 53 mm. Oczywiście koparka błyskawicznie uległa ponownej awarii, konieczna była już wymiana pompy ASB na nową, gdyż nadmierny luz spowodował jej wybicie. My zamontowaliśmy nową szyjkę konwertera i koparka działa prawidłowo.

Bardzo ważnym parametrem w przypadku konwertera jest jego wyważenie. Duża masa i wysokie obroty sprawiają, że nawet najmniejsze niedoważenie rzędu 20-30 g może objawiać się wibracjami. Z tego względu przed rozcięciem konwertera zawsze zaznaczamy jego elementy, aby poskładać je dokładnie w taki sam sposób. Pomimo to, zawsze na końcu sprawdzamy za pomocą specjalnej wyważarki, czy wyważenie konwertera mieści się w normie. Jeśli nie, doważamy go dynamicznie.

Zaznaczenie połówek jest ważne, ponieważ w skrajnym przypadku niedowa-

żenie może być tak znaczne, że trzeba będzie przyspawać bardzo dużo ciężarków, co jest niezgodne ze sztuką. Tak samo jak w przypadku kół samochodu należy zastosować najmniejszą możliwą ilość ciężarków, która pozwoli wyważyć element. Dobry wulkanizator w razie potrzeby zdejmie oponę, obróci ją względem felgi i spróbuje wyważyć ponownie. W naszym przypadku musimy ponownie rozciąć konwerter, umyć jego podzespoły, ponownie ustawić luz, pospawać i zwerfikować tolerancje. Jest to ok. 70% prac, które składają się na cały proces regeneracji.

O firmie MVS

Mamy duże doświadczenie i staż w sektorze motoryzacji, a w szczególności w sprawach dotyczących automatycznych skrzyń biegów, stąd pomysł uruchomienia linii do regeneracji konwerterów.

Podczas prowadzenia szkoleń technicznych spotykamy się z mechanikami, którzy naprawiają skrzynie automatyczne, dlatego temat regeneracji konwerterów pojawia się bardzo często.

Właściciele serwisów bądź też ich pracownicy nie kryli swojego niezadowolenia w tym sektorze. Narzekali na pojawiającą się reklamację, długie terminy realizacji, a przy większych konwerterach – długie terminy ustalenia, czy to konwerter jest przyczyną awarii.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom, zakupiliśmy oryginalną, w pełni wyposażoną linię do regeneracji konwerterów marki Kinergo.

W naszym parku maszynowym znajdują się między innymi:

- ▶ dwugłowicowy automat spawalniczy, który pozwala uzyskać maksymalną dokładność łączenia połówek konwertera;
- ▶ zgrzewarka tarcz ciernych wykorzystująca termiczną radiację podczerwieni, aby ciepło mogło penetrować materiał równomiernie i na całej głębokości;
- ▶ miernik luzu osiowego;
- ▶ tester szczelności;
- ▶ tester napięcia wstępnego blokady – naprężenia Lock-up'u;
- ▶ tokarki pozwalające rozcinać konwertery o różnej średnicy, nawet bardzo dużej w przypadku konwerterów do ciężkiego sprzętu budowlanego i przemysłowego;
- ▶ myjki automatyczne.

Specjalizujemy się w kompleksowej i profesjonalnej regeneracji konwerterów do wszystkich marek samochodów osobowych, ciężarowych, sprzętu budowlanego oraz przemysłowego.

Słyniemy z wyjątkowej skrupulatności i dbałości o najmniejsze detale. Pracujemy tylko na oryginalnych częściach takich firm, jak: Kinergo, Sonnax, Tri-Component, Raybestos, Borg Warner.

Proces regeneracji to suma technologii, doświadczenia i wysokiej jakości komponentów, a my to wszystko posiadamy. Dlatego też dajemy 18-miesięczną gwarancję na regenerowane przez nas konwertery bez limitu kilometrów.

Opracowano na podstawie materiałów MVS Paweł Gancarczyk

FOT. MVS



1 marca ruszył wielki konkurs marki Breck „Zmontuj wygraną!”. Zwycięzca odjedzie efektywnym SEAT-em Ibiza! Można także wygrać 10 kart przedpłaconych o wartości 1000 zł oraz 100 pakietów bezpieczeństwa!

Breck daje powody do dumy

W najnowszej kampanii marki Breck producent stawia na przedstawienie klientom twardej dowodów przewagi nad konkurentami. Breck nie tylko spełnia najwyższe standardy, ale w niektórych parametrach wypada znacznie lepiej od hiszpańskiego konkurenta. Jak to wygląda w praktyce?

- 40% niższe zużycie tarcz podczas hamowań typu autostradowego*,
- 20% niższe zużycie klocków w jeździe miejskiej*,
- droga hamowania ze 120 do 80 km/h – krótsza o 6 metrów przy 80 barach**.

Bezpieczeństwo przede wszystkim

Klocki hamulcowe muszą być wykonane precyzyjnie i nigdy nie mogą zawieść kierowcy. Tu nie ma miejsca na pomyłkę.

– Mamy ponad 30-letnie doświadczenie w branży i zwracamy bardzo dużą uwagę na proces produkcji naszych klocków, czego dowodem jest posiadana przez fabrykę norma jakościowa IATF 16949. Postawiliśmy na to, co nas na polskim rynku mocno wyróżnia, czyli na przewagę technologiczną. Jesteśmy na bieżąco ze wszystkimi nowinkami, jakie pojawiają się w naszej dziedzinie. Inwestujemy we własny Dział Badań i Rozwoju, w kadry i oczywiście w odpowiednie wyposażenie. Te działania przynoszą efekty, przekładając się na jakość w produkcji – zapewnia Łukasz Żak, szef marketingu firmy Lumag z Budzyna.

Kontrola jakości – kluczem do sukcesu

System Compress Control gwarantuje, że każdy ze składników użyty do mieszanki cierniej zawsze będzie występował w identycznej ilości. Proces prasowania w przypadku klocków hamulcowych Breck jest wykonany na liniach dysponujących automatycznym naważaniem materiału ciernego i międzywarstwy, z jednoczesnym ich rozprowadzaniem, które zapewnia jednakową grubość obu warstw. Gwarantuje też identyczną gęstość materiału ciernego oraz kontrolę istotnych parametrów procesu (temperatury, czasu, ciśnienia). Finalnie otrzymujemy powtarzalne produkty o bardzo wysokiej jakości.

– Nasze produkty jakościowo nie ustępują zagranicznej konkurencji, a dodatkowo są atrakcyjniejsze cenowo. Przekonali się o tym nasi kontrahenci z zagranicy, gdzie sprzedajemy aż 80% naszych produktów. Teraz mocniej zwracamy się ku rodzimemu rynkowi, chcemy by polski klient też przekonał się o jakości naszej oferty. – mówi Łukasz Żak.



Breck przytarł Hiszpanom rogi

W pierwszej odsłonie konkursu, przesłanie reklamowe odnosi się do hiszpańskiego konkurenta polskich klocków hamulcowych Breck.

– My wiemy, że mamy lepszy produkt od konkurencji, ale trzeba jeszcze umieć o tym opowiedzieć. Postawiliśmy na humor i zabawę, w której trochę „puszczamy oko” do odbiorców, bawimy się konwencją, żartujemy i lekko podszczypujemy rywali. W kampanii możemy sobie na to pozwolić, choć mamy świadomość, że na rynku walka konkurencyjna trwa zupełnie na poważnie – komentuje Jakub Twaróg, dyrektor kreatywny GTO Agency, która jest pomysłodawcą kampanii.

Co zrobić żeby wygrać SEAT-a?

Konkurs „Zmontuj wygraną!” kusi nagrodami. Co trzeba zrobić by ruszyć w drogę własnym SEAT-em? Wystarczy kupić dowolne klocki hamulcowe marki Breck, zachować paragon i wypełnić formularz konkursowy na stronie breck.pl, gdzie należy odpowiedzieć na dwa proste pytania. Oceniana będzie poprawność i kreatywność odpowiedzi udzielonych przez uczestników. Trzeba się spieszyć, bo konkurs trwa tylko do 31 marca 2019 roku! Wtedy skończy się jego pierwszy etap, ale organizatorzy zapewniają, że natychmiast ruszy następna odsłona konkursu. W kolejnych etapach akcji znów nagrodą główną będzie efektywny samochód.

– Czeka nas dużo zabawy, będziemy się odnosić do naszej konkurencji także w innych krajach i znów „puszczać oko” do klientów, by wybierali nasz, polski produkt, bo jest on jakościowo lepszy i w dodatku dostępny w lepszej cenie. Po co przepłacać, prawda? – mówi z uśmiechem Jakub Twaróg z GTO Agency.

Rekomendacja mistrza

Do wzięcia udziału w konkursie i zakupu produktów Breck zachęca znakomity polski rajdowiec Krzysztof Hołowczyca.

– Wybór Krzysztofa Hołowczyca jako „twarzy marki” był strzałem w dziesiątkę. Nie dość, że ma świetne osiągnięcia jako rajdowiec, to jest także postacią, która wzbudza powszechne zaufanie. Idealnie pasuje do naszego przekazu, w którym chcemy pokazać rodakom, że polska firma także potrafi zrobić produkt światowej jakości – podsumowuje Łukasz Żak.

Warto wziąć udział w konkursie „Zmontuj wygraną!”. Tak samo jak warto montować światowej jakości, polskie klocki hamulcowe marki Breck. Bezpieczeństwo na drodze to ważna sprawa, dokonaj właściwego wyboru i wygrывaj!

* Norma: Wear – J2707B. Badania porównawcze wykonane w skali rzeczywistej, w warunkach laboratoryjnych na urządzeniu dynamometrycznym firmy Tecs.

**Norma: Performance – AK Master J2522. Badania porównawcze wykonane w skali rzeczywistej, w warunkach laboratoryjnych na urządzeniu dynamometrycznym firmy Tecs.