

Regenerowane zaciski hamulcowe



GRZEGORZ NOWACZYK
EXPORT SALES MANAGER
LAUBER

NIKTÓRE ROZWIĄZANIA WYKORZYSTYWANE WE WSPÓŁCZESNYCH POJAZDACH MOŻNA UZNAĆ ZA PERFEKCYJNE, OD LAT BOWIEM NIKT NIE JEST W STANIE ZAPROJEKTOWAĆ SKUTECZNIEJSZEGO

Przykładem takiej konstrukcji mogą być zaciski hamulcowe stosowane w tradycyjnych pojazdach i bez wahania zaadaptowane przez producentów także do hybryd i aut elektrycznych.

Rynek zacisków hamulcowych

Z roku na rok wzrasta liczba nowych modeli samochodów wykorzystujących hamulce wyposażone w zaciski na obu osiach pojazdu. Według raportu amerykańskiej agencji analitycznej Persistence Market Research, rynek zacisków hamulcowych ma przed sobą perspektywę wzrostu. Oczekuje się jeszcze bardziej powszechnego stosowania zacisków hamulcowych w samochodach i motocyklach oraz udoskonalania ich konstrukcji dzięki możliwościom, jakie otwierają najnowsze technologie – w tym druk 3D.

Zmierzch silników spalinowych nie powinien w większej mierze wpłynąć na producentów powszechnie dziś stosowanych układów hamulcowych.



ZACISK
HAMULCOWY
PO FABRYCZNEJ
REGENERACJI



MONTAŻ REGENEROWANEGO ZACISKU W POJEŹDZIE

Co prawda, układ napędowy pojazdów o niekonwencjonalnym zasilaniu wymusza częstsze hamowanie silnikiem, które prowadzi do mniejszego zużycia podzespołów układu hamulcowego. Jednak raczej nie odbije się to na sprzedaży tych elementów na globalnym rynku części zamiennych, zwłaszcza w perspektywie najbliższych dziesięciu lat.

Ekologiczne podejście do rynku części

W dzisiejszej motoryzacji ogromne znaczenie ma ekologiczne podejście do produkcji oraz eksploatacji samochodów. Dlatego coraz większą przychylnością władz Unii Europejskiej cieszą się firmy zajmujące się regeneracją części motoryzacyjnych. Przygotowanie podzespołów do ponownego użycia wymaga o wiele mniejszego nakładu energii oraz wykorzystania surowców niż produkcja nowych.

Regenerowane części są także atrakcyjne dla nabywców. Nie tylko ze względów ekologicznych, ale głównie cenowych i jakościowych. Profesjonalnie wykonana fabryczna regeneracja przywraca podzespołom pełną funkcjonalność oraz trwałość zbliżoną do nowych części stosowanych przy pierwszym montażu w samochodach w fabrykach.

Na rynku krajowym

W Polsce profesjonalną regeneracją części zajmuje się kilka przedsiębiorstw, z których za najbardziej rozpoznawalną uchodzi firma Lauber, zajmująca się w swojej fabryce w Słupsku regeneracją m.in. zacisków hamulcowych, pomp wspoma-

gania kierownicy, wtryskiwaczy common rail, a także alternatorów i rozruszników. Przedstawiciele firmy nie mają wątpliwości, że rynek regeneracji części w najbliższych latach będzie przeżywał rozkwit.

Części poddane fabrycznej regeneracji uchodzą dziś w Europie za produkty pełnowartościowe. Współczesne metody produkcji pozwalają odtworzyć pierwotną jakość podzespołów, przy zachowaniu jak największej liczby elementów zastosowanych przy pierwszym montażu.

Dużej szansy rozwoju upatrujemy w segmencie zacisków hamulcowych, które już dziś są bardzo popularne na rynku części zamiennych, a wraz z wzrostem parku pojazdów zapotrzebowanie to będzie wzrastać. Zwłaszcza w naszym kraju, gdzie znaczną część pojazdów stanowią auta używane, sprowadzone z zagranicy, często ze znacznym przebiegiem.

W zaciski wyposażone są także auta hybrydowe i elektryczne, które w najbliższych latach będą zwiększać swój udział w polskim parku samochodowym.

Atuty regenerowanych zacisków

Nie jest tajemnicą, że podzespoły stosowane do pierwszego montażu w pojazdach charakteryzują się wyższą trwałością niż zamienniki dostępne na rynku wtórnym. W tym kontekście wybór regenerowanych części pierwszomontażowych może tworzyć lepszą alternatywę dla fabrycznie nowych podzespołów, nawet tych z wyższej półki cenowej. Takie części, jak zaciski hamulcowe, nie powinny być wymieniane częściej niż raz w czasie całego cyklu eksploatacji samochodu. Wybór odpowiedniej jakości produktu jest tu zatem kwestią kluczową.

Firma Lauber posiada w swojej ofercie regenerowane zaciski hamulcowe, które zapewniają większościowe pokrycie polskiego parku samochodowego. Produkt fabrycznie regenerowany spełnia normy produktu nowego, co oznacza, że przechodzi wieloetapowy proces kontroli jakości oraz udzielana jest na niego 2-letnia gwarancja.

FOT. LAUBER

Regeneracja części – to się opłaca

Przemysł regeneracji części funkcjonuje już od połowy XX wieku. W okresie prężnego rozwoju motoryzacji to właśnie regeneracja była jedną z niewielu możliwości naprawy auta. W tej chwili o przewadze części regenerowanych nad oryginalnymi decyduje głównie stosunek jakości do ceny. Elementy regenerowane są tak samo trwałe i bezpieczne, jak ich oryginalne odpowiedniki, a potrafią być nawet o 60% tańsze. Warto również wspomnieć o ekologicznym aspekcie. Regeneracja części daje im „drugie życie”, co za tym idzie – nie wykorzystujemy zasobów nieodnawialnych i energii na produkcję nowych elementów.



Pozyskiwanie rdzeni

Firma Lauber zajmuje się profesjonalną regeneracją części już od 1994 r. We współpracy z firmą Inter Cars z powodzeniem prowadzi program wymiany części.

– W Inter Cars produkt regenerowany ma wliczoną ustaloną kaucję, o którą pomniejszana jest cena zakupu, jeżeli klient zwróci część używaną. – mówi Dawid Kowalewicz, dyrektor produkcji w fabryce Lauber. Rdzenie poddawane są wnikliwej analizie, podczas której wykorzystuje się sprzęt pomiarowy najwyższej klasy. Po uzyskaniu pozytywnej opinii rdzenie trafiają do fabryki w Słupsku. To właśnie tam odbywa się docelowa regeneracja.

Proces regeneracji

Skomplikowany proces można podzielić na cztery główne etapy – demontaż części na czynniki pierwsze, naprawę lub uzupełnienie uszkodzonych elementów, montaż zespołu

oraz wykonanie złożonego testu kontrolnego. Część, która została zregenerowana, podlega wieloetapowej kontroli jakości; wykonuje się również testy wysiłkowe na urządzeniach symulujących pracę podobną do tej wykonywanej przez dany podzespół w samochodzie. Dowodem na trwałość części zregenerowanych jest fakt, iż Lauber udziela na nie aż 25-miesięcznej gwarancji. Osoby chcące zobaczyć cały proces „od podszewki” mogą wziąć udział w dniach otwartych organizowanych przez fabrykę w Słupsku. Wszystkie informacje na temat wydarzenia znajdują się na stronie internetowej firmy www.lauber.pl

Część regenerowana czy nowy zamiennik?

Nie jest tajemnicą, że z Dalekiego Wschodu są importowane części dużo tańsze niż te regenerowane czy oryginalne. Zamienniki kuszą cenami, ale musimy zdawać sobie sprawę, że to rozwiązanie może być krótkotrwałe. Takie części wykonane są z wątpliwej jakości mate-

riałów, których eksploatacja może przyczynić się do poważnej awarii pojazdu. Regeneracja części pozwala na wykorzystanie podzespołów od sprawdzonych dostawców, dzięki czemu przywracana jest ich fabryczna sprawność i trwałość. Zanim więc kupimy tańszy zamiennik zastanówmy się, czy przypadkiem nie poniesiemy kosztów dwa razy.

Diesel – nie taki straszny

Zakup części regenerowanych w dużej mierze dotyczy właścicieli samochodów z silnikiem Diesla z bezpośrednim wtryskiem paliwa typu common rail lub pompowtryskiwaczami. Skomplikowana technologia nie pozwala na naprawę części w warsztacie, a zakup nowego elementu wiąże się z bardzo dużymi kosztami. W takiej sytuacji warto rozważyć zakup części profesjonalnie zregenerowanej. Pozwoli nam to na zaoszczędzenie sporej kwoty pieniędzy, a jednocześnie będziemy mieć pewność, że montowana część spełnia wszystkie standardy.

Zregenerujemy twoją
przekładnię wspomagania
już od **400 pln netto** w 48h

LAUBER

☎ 0 59 848 11 36

☎ 665 391 764

✉ regeneracja@lauber.pl