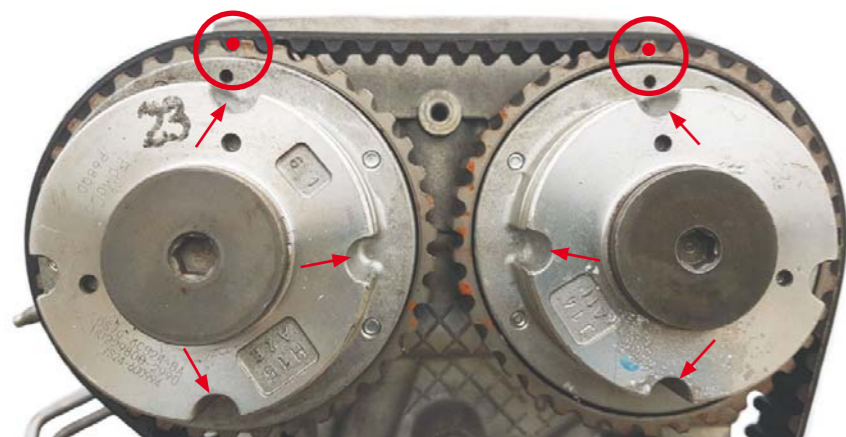
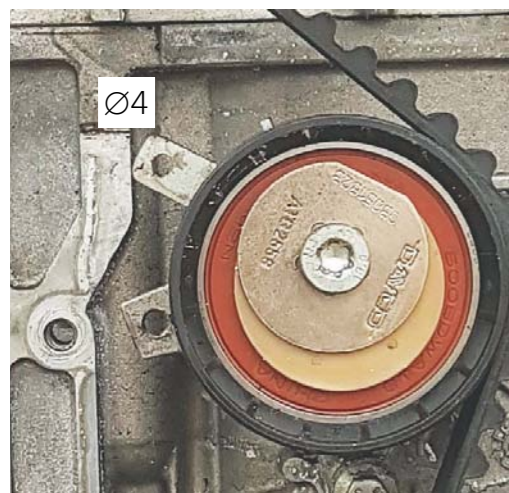


RYS. 7. ZNAKI NA REGULATORACH FAZ ROZRZĄDU SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA – USTAWIENIE PRZED ZABLOKOWANIEM WAŁU KORBOWEGO: A – REGULATOR FAZ ROZRZĄDU STRONY WYLOTOWEJ, B – REGULATOR FAZ ROZRZĄDU STRONY DOLOTOWEJ

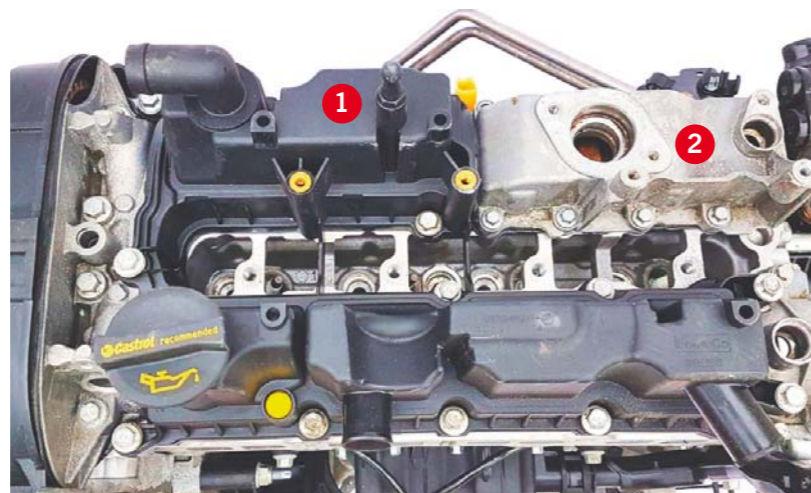


RYS. 8. ZNAKI NA REGULATORACH FAZ ROZRZĄDU SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA – USTAWIENIE ZGODNE Z POŁOŻENIEM TŁOKA 1. CYLINDRA W GMP. STRZAŁKI WSKAZUJĄ MIEJSCA OSADZENIA BLOKADY



RYS. 9. SPOSÓB ZBLOKOWANIA NAPINACZA PASKA ROZRZĄDU SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA DO POZYCJI MONTAŻOWEJ PRZED JEGO WYMONTOWANIEM

W tym celu konieczne jest obracanie silnikiem zgodnie z kierunkiem obrotów. Znaki na regulatorach fazy rozrządu muszą być ustawione na około 45° przed godz. 12.00 (rys. 7). Przy ustawieniu znaków na regulatorach



RYS. 10. GŁOWICA SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA: 1. POKRYWA GŁOWICY, 2. OPRAWA OSADZENIA POMPY PALIWA, 3. OPRAWA OSADZENIA POMPY PODCIŚNIENIOWEJ

faz rozrządu na około 45° przed GMP montuje się przyrząd do blokowania układu korbowo-tłokowego (rys. 3) w miejscu śruby technologicznej. W dalszej kolejności konieczne jest wykonanie powolnego obrotu wa-

łem korbowym, aż oprze się na przyrządzie blokującym.

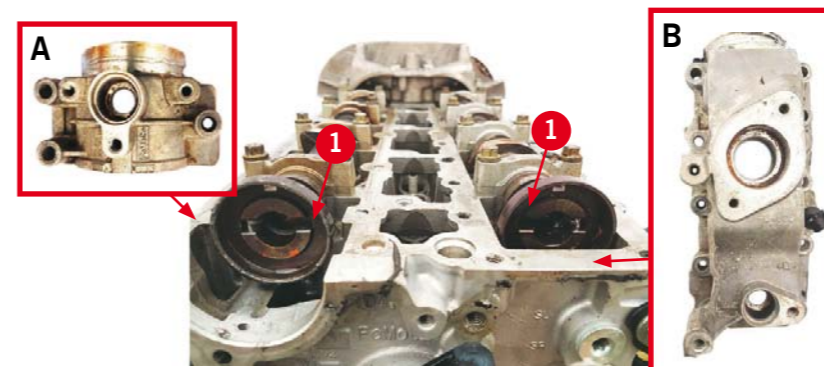
Zablokowanie wału w tej pozycji poprzez opór o przyrząd odpowiada położeniu tłoka 1. cylindra w GMP. Regulatory fazy rozrządu ustawią się w położeniu możliwym do założenia blokady od strony czołowej (korzystając z wcięć wykonanych na obwodzie regulatorów – rys. 8).

Pierwszą czynnością jest ustawienie napinacza paska w pozycji montażowej poprzez zablokowanie go trzpieniem o średnicy 4 mm (rys. 9). Wówczas można wymontować napinacz.

Uwaga! Zależnie od metody obsługi przekładni pasowej po zablokowaniu wału korbowo-tłokowego przyrządem montowanym w miejscu śruby technologicznej (pod oprawą łożyska pośredniego prawej półosi – rys. 3), zalecane jest także dodatkowe zablokowanie układu korbowo-tłokowego na wieńcu zębatym rozrusznika na kole zamachowym. Z tego powodu konieczny jest demontaż rozrusznika.

W innym wariantcie blokowanie układu korbowo-tłokowego na kole zamachowym pomija się. Stosowana

jest blokada wałków rozrządu, montowana z tyłu silnika, po uprzednim demontażu pokrywy głowicy, oprawy osadzenia pompy paliwa i oprawy osadzenia pompy podciśnieniowej (rys. 10). Blokada wałków osadza-



RYS. 11. GŁOWICA SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA: A – OPRAWA OSADZENIA POMPY PODCIŚNIENIOWEJ, B – OPRAWA OSADZENIA POMPY PALIWA, 1. MIEJSCA OSADZENIA BLOKADY WAŁKÓW ROZRZĄDU

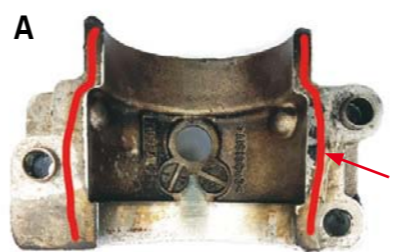


RYS. 12. ZESTAW FEBI 40849 DO OBSŁUGI PRZEKŁADNI NAPĘDU UKŁADU ROZRZĄDU SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA

na jest na końcach wałków rozrządu z tyłu głowicy (rys. 11). W przypadku silnika 1.5 EcoBoost M8MA wymianie podlega pasek febi 40562 oraz napinacz febi 40210. Elementy te dostępne są jako zestaw febi 40849 (rys. 12).

Po obsłudze przekładni ponowny montaż oprawy osadzenia pompy paliwa i oprawy osadzenia pompy podciśnieniowej powinien być poprzedzony oczyszczeniem powierzchni przylegania do głowicy i nałożeniem masy uszczelniającej na całym obwodzie na szerokości 1,5 mm (rys. 13).

Oczyszczeniu i odtłuszczeniu podlega także płaszczyna głowicy. Śruby

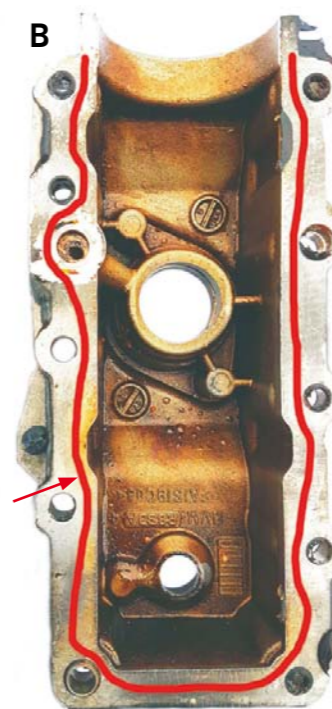


RYS. 13. MIEJSCA NAŁOŻENIA MASY USZCZELNIAJĄCEJ OPRAW OSADZENIA POMPY PALIWA I POMPY PODCIŚNIENIOWEJ SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA: A – OPRAWA OSADZENIA POMPY PODCIŚNIENIOWEJ; B – OPRAWA OSADZENIA POMPY PALIWA

mocujące pokrywę i oprawy do głowicy należy dokręcić momentem 10 Nm. Do uszczelnienia można wykorzystać masę febi 109660 (rys. 14).



RYS. 14. MASA USZCZELNIAJĄCA FEBI 109660



RYS. 15. CZUJNIK POŁOŻENIA WAŁKA ROZRZĄDU FEBI 44787 SILNIKA 1.5 ECOBOOST M8MA

Dodatkowym elementem istotnym dla prawidłowego funkcjonowania silnika jest czujnik położenia wałka rozrządu febi 44787 (rys. 15), montowany w oprawach osadzenia pompy paliwa i pompy podciśnieniowej.

Szczegółowa oferta Bilstein Group dostępna jest w katalogu online na stronie: partsfinder.bilsteingroup.com