

## Partnerstwo Castrola z XING Mobility



Firmy Castrol i XING Mobility będą wspólnie pracować nad płynami do kontroli temperatury, które pomogą poprawić wydajność układów akumulatorowych i przyczynią się do rozwoju pojazdów elektrycznych.

XING Mobility specjalizuje się w dziedzinie chłodzenia zanurzeniowego. Przełomowa technologia polega na bezpośrednim zanurzeniu po-

wszechnie dostępnych ogniw baterii litowo-jonowych w płynie chłodzącym do akumulatorów pojazdów elektrycznych.

Wprowadzony niedawno do sprzedaży płyn chłodzący przeznaczony do pojazdów elektrycznych Castrol ON, przepływając przez układ akumulatorowy XING Mobility, zapewnia kontrolę temperatury akumulatora, co pozwala na zwiększenie jego

wydajności. Środek został zaprojektowany tak, aby sprostać wymogom dotyczącym specyfikacji, warunków pracy i bezpieczeństwa w tego typu zastosowaniach.

Płyny chłodzące Castrola do pojazdów elektrycznych mogą przybliżyć spełnienie warunków popularyzacji pojazdów elektrycznych: zwiększenie zasięgu oraz skrócenie czasu ładowania.

## Opony Advan w BMW M

Yokohama Rubber dostarcza opony ADVAN Sport V107 jako oryginalne wyposażenie (OE) do BMW M3 Sedan i BMW M4 Coupé, dwóch nowych modeli sportowych niemieckiego producenta. Przednie opony mają rozmiar 275/40ZR18 (103Y), a tylne 285/35ZR19 (103Y). Yokohama dostarcza opony także do BMW M5.



ADVAN Sport V107 to opona na wysokich osiągnięciach flagowej marki ADVAN firmy Yokohama. Opony dostarczane do BMW M zostały opracowane wspólnie z producentem tych samochodów i wspomagają nadzwyczajne osiągnięcia BMW M na drogach publicznych i torach wyścigowych. Wykorzystano w nich specjalnie opracowaną mieszankę gumową

i wzór bieżnika, zapewniające doskonałą przyczepność na suchej nawierzchni oraz wysoką odporność na zużycie. Opona otrzymała również najwyższą ocenę „A” według unijnego systemu etykietowania w kategorii osiągnięciach na mokrej nawierzchni.

Kształt bloków bieżnika ADVAN Sport V107 opracowanego dla BMW M został

zoptymalizowany tak, aby zapewnić jednolity nacisk na podłożu, co dodatkowo przyczynia się do wydajności opony na suchej nawierzchni oraz odporności na zużycie. Z kolei karkas, uważany za szkielet opony, składa się ze specjalnie wykonanych kordów, przy czym nitki kordu tekstylnego ułożono pod większym kątem. Taka konstrukcja opony

zapewnia jej wysoką stabilność i doskonałe prowadzenie niezbędne w samochodach premium o dużej mocy.

W samochodach BMW M stosowane są opony OE od wybranych producentów. Na ściankach bocznych wszystkich wybranych opon, w tym ADVAN Sport V107, znajduje się symbol homologacji z logo BMW.

## Inter Cars jednym z największych eksporterów



Tygodnik „Wprost” przygotował zestawienie „Polskich ambasadorów”, czyli największych krajowych eksporterów.

Na 35. pozycji w rankingu „Polskich Ambasadorów” znalazła się spółka Inter Cars. Firma po raz kolejny została doceniona przez „Wprost”. Największy krajowy dystry-



butor części zamiennych znalazł się także na liście „200 największych polskich firm” – został umieszczony w pierwszej dwudziestce zestawienia.

## 75 lat produkcji w fabryce w Crewe

# Bentley świętuje

**BENTLEY MOTORS TO JEDNA Z NAJBARDZIEJ POŻĄDANYCH MAREK SAMOCHODÓW LUKSUSOWYCH NA ŚWIECIE. POŁĄCZENIE PRZEKAZYWANEGO Z POKOLENIA NA POKOLENIE WYRAFINOWANEGO RZEMIOSŁA Z INŻYNIERSKĄ BIEGŁOŚCIĄ I NOWOCZESNĄ TECHNOLOGIĄ STANOWI O POZYCJI BENTLEYA WŚRÓD BRYTYJSKICH MAREK SAMOCHODÓW**



Mija właśnie 75 lat od opuszczenia linii produkcyjnej w Crewe przez pierwszego Bentleya Mk VI. Od tego czasu opracowano tam 206 modeli i wytworzono ręcznie 197 086 egzemplarzy samochodów, co stanowi 97% całej produkcji firmy Bentley Motors. Pozostałe 38 933 wyprodukowanych aut przypada na okres XX wieku.

Aby uczcić tę rocznicę, na wystawie w fabryce Bentley przy Pym Lane pojawił się Mk V – ostatni model sprzed przeniesienia produkcji do Crewe.

Aktualnie dzienna produkcja utrzymuje się na poziomie 85 egzemplarzy dziennie, podczas gdy dwie dekady temu z linii produkcyjnej zjeżdżał jeden samochód na miesiąc. W siedzibie firmy znajdują się wszystkie działy marki – projektowania, R&D, mechaniki oraz cztery linie produkcyjne modeli: Continental, Flying Spur, Bentayga i Mulsanne. W zakładach pracuje około 4 000 osób.

Statystyki pokazują, że 84% wszystkich samochodów zbudowanych w Crewe i przeznaczonych na rynek brytyjski nadal jeździ po drogach.

– *Od 75 lat Crewe jest synonimem produkcji luksusowych samochodów, światową wizytówką sztuki i jakości. W tym czasie nasi koledzy stworzyli jedne z najbardziej kultowych i pożądanych produktów na świecie, w tym samochody*



*dla rodziny królewskiej oraz egzemplarze na wyjątkowe osobiste zlecenia* – mówi Peter Bosch, członek zarządu firmy Bentley ds. produkcji.

Bentley Mark VI był pierwszym samochodem zbudowanym w całości w nowej lokalizacji – zakładach Bentleya w Crewe, a także pierwszym, który miał karoserię ze stali tłoczonych. W 1951 roku zmodernizowano sześciocylindrowy silnik rzędowy o pojemności 4,3 l do mocniejszej jednostki 4,6 l.

Największa zmiana miała miejsce w 1998 r. po dołączeniu Bentleya do Grupy Volkswagen. Koncern natychmiast zainwestował znaczne środki w modernizację fabryki, tworząc fundamenty dla kluczowego okresu w historii firmy Bentley Motors. Siedziba przy Pym Lane została główną centralą firmy w Crewe.

W Polsce oficjalni dealerzy samochodów Bentley znajdują się w Warszawie i Katowicach.

W nadchodzących tygodniach ruszą kolejne inwestycje firmy Bentley przy Pym Lane – otwarcie Engineering Test Center oraz budynku badawczo-rozwojowego. Działanie obu oddziałów ma wesprzeć firmę Bentley Motors w realizacji ambitnego planu brytyjskiej marki, aby do 2030 roku osiągnąć pełną neutralność pod względem emisji dwutlenku węgla w fabryce Crewe.

Zgodnie ze strategią Beyond 100 wszystkie samochody marki Bentley przejdą pełną elektryfikację – PHEV lub BEV – do 2026 r. Kolejnym zapowiadany krok jest premiera całej gamy modeli z wyłącznie elektrycznym zasilaniem akumulatorowym w 2030 roku. ■