

Pierwsi na rynku aftermarketowym



JAROSŁAW KAFLAK

REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY BUDWEG CALIPER

MAMY JASNO OKREŚLONE AMBICJE: OFERUJĄC PRODUKTY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI ORAZ PEŁNE WSPARCIE KLIENTÓW, CHCEMY UTRZYMAĆ POZYCJĘ PREFEROWANEGO DOSTAWCY ZACISKÓW HAMULCOWYCH NA EUROPEJSKIM RYNKU AFTERMARKETOWYM

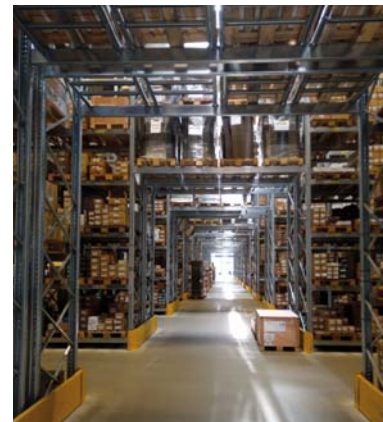
Firma Budweg Caliper od jej założenia w roku 1978 dąży do tego, by oferowany asortyment regenerowanych i nowych zacisków hamulcowych był najwyższej jakości oraz zapewniał pokrycie jak największej liczby marek i modeli. Równocześnie stale poszerza portfolio zacisków hamulcowych i przeznaczonych do nich części zamiennych. Zapewnia również ekspresowe dostawy.

Specjalny zespół ekspertów wnikliwie bada rynek nowych zacisków hamulcowych OE, które mogą następnie wejść do katalogu aftermarketowego. Pierwszym krokiem jest wszechstronna analiza oraz utworzenie dokumentacji technicznej dla każdego elementu – każdy zacisk hamulcowy OE rozbierny jest na najdrobniejsze elementy, które następnie podlegają dokładnemu sprawdzeniu, zmierzeniu i dokumentowaniu.

Ma to na celu perfekcyjne odtworzenie funkcjonalności oryginalnych zacisków. Zanim zostanie uruchomiona produkcja, przeprowadzana jest procedura kwalifikacji, weryfikująca wszystkie elementy. Warunkiem dopuszczenia zacisku do sprzedaży jest pozytywne zaliczenie tego procesu.

Wszystkie oferowane przez Budweg pojedyncze części zamienne są stosowane również w kompletnych podzespołach, a tym samym firma Budweg gwarantuje najwyższą jakość zarówno części zamiennych, jak i kompletnych zacisków hamulcowych.

Gdy zacisk hamulcowy pozytywnie przejdzie proces kwalifikacji, zostanie udostępniony w aktualizowanym codziennie katalogu online Budweg www.budweg.com/catalogue oraz w aftermarketowej bazie danych, czyli w Kata-



logu TecDoc, dzięki czemu nowy produkt dostępny jest na całym świecie.

W centralnym magazynie zlokalizowanym w duńskim mieście Odense firma Budweg składowa ponad 230 000 zacisków hamulcowych, szeroki asortyment części zamiennych oraz ponad 2 400 zestawów naprawczych. Tak duże zapasy wymagają dobrze zorganizowanego zarządzania. Obok standardowych regałów zainwestowano w 24 zautomatyzowane podziemne systemy magazynowania, pozwalające na szybkie wyszukanie właściwego produktu oraz nocną obsługę.

Wydajność i skuteczność zapewniona przez innowacyjny system magazynowy pozwala firmie Budweg realizować wszelkie zamówienia oraz oferować ekspresowe dostawy produktów. Odbiorcy doceniają szybkość działania, ponieważ dzięki niej nie tracą klientów oczekujących na potrzebne części.

Ambicją firmy Budweg, która chce pozostać jednym z topowych dostawców zacisków hamulcowych na rynku aftermarketowym, jest zagwarantowanie klientom produktów o możliwie najwyższej jakości i w jak najkrótszym czasie.

Więcej informacji na stronie internetowej: www.Budweg.com

FOT: BUDWEG

Wyważanie kół motocyklowych



ŁUKASZ POPLAWSKI

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY ANWA-TECH

JAKIEJ MASZINY NALEŻY UŻYĆ, BY ZAPEWNIĆ ODPOWIEDNIĄ JAKOŚĆ I DOKŁADNOŚĆ WYWAŻENIA KÓŁ MOTOCYKLOWYCH? ODPOWIEDŹ NA TO PYTANIE WCALE NIE JEST OCZYWISTA. WIELE ZALEŻY OD KONKRETNÝCH OCZEKIWAŃ

Jeśli jedynym czynnikiem jest niska cena – wiele osób decyduje się na statyczną wyważarkę do kół motocyklowych, rezygnując z korzyści wyważania dynamicznego. Użytkownicy, którzy serwisują ciężkie i drogie motocykle z szerokimi kołami, wybierają specjalne wyważarki motocyklowe dla nich przeznaczone. Są jeszcze użytkownicy, którzy próbują wykorzystywać maszyny do wyważania kół samochodów osobowych, doposażając je w uchwyt adaptacyjny, który pozwala na montaż niektórych kół motocyklowych. Ważnym elementem jest również miejsce wyważania kół motocyklowych. Większość warsztatów motocyklowych wyważa koła na stacjonarnych stanowiskach. Istnieją jednak użytkownicy, którzy potrzebują mobilnej wyważarki motocyklowej, umożliwiającej przewiezienie w konkretne miejsca. Należą do nich mobilne serwisy motocyklowe świadczące usługi u klienta lub obsługujące wyścigi motocyklowe w Polsce i za granicą.

Wyważanie statyczne a wyważarka motocyklowa

■ **Pomiar niewyważania koła:** wyważarka statyczna do kół motocyklowych pozwala wykryć wyłącznie przybliżoną wartość pozostawiana jest do indywidualnej oceny operatora. Oznacza to, że Adam może wyważyć koło motocyklowe w zupełnie inny sposób niż Marcin. Pomiar na takiej wyważarce oparty jest na subiektywnej ocenie i doświadczeniu operatora, więc trudno liczyć na powtarzalność



pomiaru. W odróżnieniu od wyważania statycznego, wyważarka motocyklowa dokonuje pomiaru niewyważenia koła za pomocą wbudowanych czujników, a wymaganą gramaturę ciężarków wskazuje wyświetlacz wyważarki. Pomiar jest sparametryzowany, a ryzyko popełnienia błędów znikome.

■ **Dokładność pozycji wyważenia:** wyważanie statyczne kół motocyklowych i prędkość grawitacyjnego opadania koła zależą od poziomu tarcia rolek. Może on wpłynąć na dokładność wyważenia, a w szczególności – na miejsce aplikacji ciężarka. Wyważarka motocyklowa Fasep B202 mierzy pozycję niewyważenia w sposób ciągły, niezależnie od prędkości obrotowej i hamowania koła. Dzięki temu użytkownik otrzymuje konkretne wskazanie miejsca, gdzie należy zamontować ciężarek.

■ **Wyważanie statyczne i dynamiczne:** wyważarka statyczna do kół motocyklowych pozwala zbadać wyłącznie niewyważenie statyczne. Wyważarka motocyklowa Fasep umożliwia pomiar niewyważenia statycznego oraz dynamicznego. Dzięki temu koła mogą być wyważone zarówno statycznie, jak i dy-

namicznie. To bardzo ważna różnica, istotna dla użytkowników wymagających skutecznego wyważania szerokich i ciężkich kół motocyklowych, z którymi nie radzą sobie wyważarki statyczne. Większość ekspertów zajmujących się wyważaniem kół jest zgodna w zakresie korzyści, jakie daje wyważenie dynamiczne kół motocyklowych o szerokości 4 cali lub większej.

Wyważarka motocyklowa a wyważarka osobowa z uchwytem motocyklowym

■ **Dokładność centrowania:** wyważarka do kół osobowych wyposażona w uchwyt motocyklowy sprawia, że koło motocyklowe jest zamocowane za pomocą ramion zaciskowych, blokujących je poprzez kontakt z zewnętrzną krawędzią opony. Taki sposób mocowania zmniejsza dokładność wyważenia ze względu na możliwość wystąpienia drgań wynika-



jących z nieprawidłowego centrowania koła. Wyważarka motocyklowa ma nieruchomy wałek do mocowania koła, który idealnie odzwierciedla warunki jego toczenia na osi motocykla przy równoczesnym idealnym centrowaniu koła na wałku wyważarki.

■ **Kalibracja uchwytu:** duża część warsztatów wykorzystujących wyważarki osobowe z uchwytami motocyklowymi dostrzega problem z prawidłowym przeprowadzeniem kalibracji. Ponadto przebrojenie z konfiguracji samochodowej na motocyklową zabiera czas, podczas gdy wyważarka motocyklowa jest zawsze gotowa do pracy z kołami motocyklowymi.

FOT: ANWA-TECH

